

T.C.  
MILLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI

Ankara, 2022

 

## İÇİNDEKİLER

TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL BİLGİLER.....	1
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ HEDEFLERİ.....	3
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ SÜRESİ.....	4
REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR.....	4
BELGELENDİRME.....	4
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	5
DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	6
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	7
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	8
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	9
TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	10
TEKSTİL BOYACILIĞI DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	11
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	12
DOKUSUZ YÜZEYLER DALI TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ.....	13
TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR.....	14
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME.....	15
PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI.....	17
ALAN / DAL DERSLERİ.....	19
ALAN ORTAK DERSLERİ.....	19
TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ DERSİ.....	19
TEKSTİL LİFLERİ DERSİ.....	20
TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ.....	21
AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK DERSİ.....	23
DAL DERSLERİ.....	24
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ.....	24
PAMUK İPLİK ÜRETİMİ/YÜN İPLİK ÜRETİMİ/YAPAY İPLİK ÜRETİMİ/FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSLERİ.....	24
PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ.....	24
YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ.....	26
YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ.....	28
FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ.....	29
İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ.....	31
İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ.....	32
İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ.....	33
İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ.....	34
DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ.....	36
DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ.....	36
DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ.....	37
NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ.....	38
KUMAŞ DOKUMA DERSİ.....	39
ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ.....	40
DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ.....	41
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ.....	42
DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ.....	42
DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ.....	44
DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI DERSİ.....	45
DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ.....	47
DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ.....	47
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ.....	51
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ.....	51
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	52
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ.....	53
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ.....	53
YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ.....	53
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ.....	55
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ.....	56
YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ.....	56
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ.....	58
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	59
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ.....	59
ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ.....	59
ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ.....	61
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ.....	63
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ.....	64
ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ.....	64
ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ.....	65

ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ .....	66
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ.....	66
TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ .....	67
BASKI TEKNİKLERİ DERSİ .....	67
BASKI KİMYASI DERSİ.....	69
BASKI MAKİNELERİ DERSİ.....	70
BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ .....	71
ÖZEL BASKILAR DERSİ.....	72
TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ.....	73
ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ .....	73
BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ .....	74
BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ.....	75
BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ .....	77
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI DERSLERİ .....	78
GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ.....	78
PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ .....	80
SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ .....	81
BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ .....	82
DOKUSUZ YÜZEYLER DALI DERSLERİ .....	83
DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK DERSİ.....	83
TAFTING YÜZEYLER DERSİ.....	85
DOKU OLUŞTURMA DERSİ .....	86
BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER DERSİ.....	88
ÜRETİM KONTROLLERİ DERSİ.....	89

## TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL BİLGİLER

Mesleki ve teknik eğitim alan programları, bireyleri iş hayatına hazırlamak amacıyla tasarlanmış olup iş gücü piyasası ihtiyaçları ve iş analizi yaklaşımını esas alır. Bu yaklaşımda meslekler analiz edilerek meslek profili tanımlanır ve meslek elemanının yapması gereken iş/görev ve işlemler belirlenir. Öğretim programı; söz konusu iş ve işlemleri yerine getirebilmek için sahip olunması gereken bilgi, beceri, tutum ve tavırları kazandırmayı ders ve modüller yoluyla ortaya koyar. Eğitim etkinlikleri bireyleri bu çerçeveye uygun olarak iş hayatına hazırlayacak şekilde planlanır.

Öğretim programı; eğitsel etkinliklerin hazırlanması, uygulanması ve değerlendirilmesini içeren detaylı bir plandır. Bu plan; sektör beklentilerine cevap veren, ulusal ve uluslararası bilgi, beceri ve yetkinliklere sahip meslek elemanları yetiştirmeyi amaçlar.

Bu belirtilenler doğrultusunda mesleki ve teknik eğitimde iş ve meslek analizine dayalı, modüler yapıda program yaklaşımı benimsenmiştir.

Program geliştirme süreci aşağıdaki aşamalardan oluşmaktadır:

- Analiz** : İş piyasası ihtiyaç analizi/beceri ihtiyaç analizi/eğitim ihtiyaç analizi/meslek analizi/ulusal meslek standartları
- Tasarlama** : Program yaklaşımının belirlenmesi ve yaklaşıma uygun çerçevenin oluşturulması
- Geliştirme** : Program dokümanlarının hazırlanması
- Uygulama** : Programların onaylanması ve uygulanması
- Değerlendirme**: Uygulamaların izlenmesi, değerlendirilmesi ve güncellenmesi

Söz konusu süreçte analiz, tasarlama ve geliştirme aşamalarını gerçekleştirmek üzere iş piyasası temsilcilerinden, alan öğretmenlerinden, alanda uzman akademisyenlerden ve sivil toplum kuruluşu temsilcilerinden bir komisyon oluşturulmuştur. Komisyon çalışmalarına kamudan, özel sektörden ve sivil toplum kuruluşlarından temsilciler katılmıştır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Program Geliştirme Komisyonu, aşağıda sıralanan program dokümanlarını hazırlamak için planlanan bir dizi faaliyet gerçekleştirmiştir. Planlanan faaliyetler sonunda aşağıdaki dokümanlar hazırlanmıştır:

- Meslek analizleri ve ulusal/uluslararası yasal düzenlemeler referans alınarak öğretim programını tasarlamak için hazırlanan görev ve işlemlerin yapılış sırası, gerekli bilgi tabanı, araç gereçteki ortaklık, ortaya çıkacak ürün ya da hizmetin özelliği ve öğretim için gerekli sürenin dikkate alınarak gruplandırıldığı **yeterlilik tablosu**
- Yeterlilik tablosunda yer alan işlemlerin tam ve doğru olarak gerçekleştirilebilmesini sağlamak üzere her bir işlem için gerekli bilgi, beceri, tavırlar, araç gereç, donanım, standart ve sürenin yer aldığı **işlem analiz formları**
- Öğretim programını oluşturacak, anlamlı ve belli düzeyde bağımsız olma özelliği taşıyan, öğrenme dönemi sonunda öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin ifade edildiği öğrenme kazanımları ile bireyin hedeflenen öğrenme kazanımlarına sahip olup olmadığını yoklayan ve içinde kabul ölçütlerinin de yer aldığı başarımlar ölçütleri bölümlerinden oluşan **modül bilgi sayfaları**
- Modül bilgi sayfalarındaki modül öğrenme kazanımları gruplandırılarak oluşturulan ders öğrenme kazanımları ve öğrencinin bu kazanımlara sahip olabilmesi için gerekli bilgi tabanının, anlamlı ve sistematik bir şekilde konularının sıralandığı içerik bölümlerinden oluşan **ders bilgi formları**

İşlem analiz formunda yer alan bilgi, beceri ve tavırlardan yararlanılarak aşağıda sıralanan ilkeler doğrultusunda program dokümanlarındaki program, ders ve modül öğrenme kazanımları yazılmıştır.

Öğrenme kazanımlarının yazılmasında aşağıdaki konulara dikkat edilmiştir:

- Öğrenme dönemi sonunda öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin esas alınması
- Öğrenme süreci sonunda öğrencinin daha çok ne yapacağına odaklanılması
- Öğrenciler, öğretmenler, işveren ve değerlendiriciler tarafından kolayca anlaşılabilir bir şekilde ifade edilmesi
- Gözlenebilir ve ölçülebilir bir şekilde olması

Tekstil Teknolojisi Alanı Telafi Çerçeve Öğretim Programı yukarıda sıralanan program dokümanları doğrultusunda düzenlenmiştir.

## TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ HEDEFLERİ

Tekstil sektörü, küresel düzeyde değişen pazar ve rekabet koşullarından dolayı sürekli ve hızlı bir gelişim içinde olduğundan ülkelerin ilgisini çekmekte bunun için devletler özel planlamalar yapmaktadır. Hızla küreselleşmekte olan tekstil sektöründe ciddi anlamda rekabet gözlenmektedir. Sanayileşmiş ülkeler sektörün korunması ve rekabet gücünün geliştirilmesi için özel politikalar uygulamaktadır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Çerçeve Öğretim Programı'nda

1. İplik Üretim Teknolojisi
2. Dokuma Operatörlüğü
3. Endüstriyel Düz Örme
4. Endüstriyel Yuvarlak Örme
5. Endüstriyel Çorap Örme
6. Tekstil Baskı ve Desenciliği
7. Tekstil Boyacılığı
8. Tekstil Bitim İşlemleri (Apre)
9. Dokusuz Yüzeyler

dalları yer almaktadır.

Bu doğrultuda Tekstil Teknolojisi alanı ve alan altında yer alan meslekler için ulusal ve uluslararası düzeyde standartlara uygun, öğretim programı hazırlanmıştır.

Bu programda öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliğinin yer aldığı tekstil mesleğine giriş, tekstil lifleri, temel tekstil uygulamaları ve Ahilik kültürü ve girişimcilik ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin yanı sıra aşağıdaki bilgi, beceri ve yetkinliklerin kazandırılması da hedeflenmektedir:

- İplik Üretim Teknolojisi dalında fantezi-pamuk-yapay-yün iplik üretimi, iplik üretiminde kontroller, iplik üretiminde bitim işlemleri, iplikte farklı üretim sistemleri, iplik üretim hesapları
- Dokuma Operatörlüğü dalında dokuma örgüleri, dokumaya hazırlık, numune kumaş dokuma, kumaş dokuma, özel kumaş dokuma, dokuma makinelerinin sistemleri
- Endüstriyel Düz Örme dalında düz örmeye analiz ve desen, düz örme makineleri, düz örme giysi kalıpları, düz örmeye model geliştirme, düz örmeye giysi üretimi, örmeye kalite kontrol, örme üretiminin takibi, örme kumaşın analizi, örmeye meslek hesapları
- Endüstriyel Yuvarlak Örme dalında yuvarlak örme makineleri, örme üretiminin takibi, örmeye meslek hesapları, yuvarlak örmeye analiz ve desen, örmeye kalite kontrol, örme kumaşın analizi
- Endüstriyel Çorap Örme dalında çorap örmeye analiz ve desen, çorap örme makineleri, örmeye kalite kontrol, örme üretiminin takibi, çorap örmeye bitim işlemleri, çorap örmeye model geliştirme, örme kumaşın analizi, örmeye meslek hesapları
- Tekstil Baskı ve Desenciliği dalında baskı teknikleri, baskı kimyası, baskı makineleri, baskı deseni hazırlama, özel baskılar
- Tekstil Boyacılığı dalında ön terbiye işlemleri, boyama ve apre kimyası, boyama teknikleri, boyama teknolojisi
- Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) dalında genel apre uygulamaları, protein ve sentetik apreleri, selüloza özel apreler, boyama ve apre kimyası
- Dokusuz Yüzeyler dalında dokusuz yüzeyler, tafting yüzeyler, doku oluşturma, bağlama sonrası işlemler, üretim kontrolleri

## TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ SÜRESİ

Alan programının toplam eğitim süresi en fazla yirmi yedi hafta olarak uygulanacaktır.

### REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR

Program hazırlanırken Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartları, Ulusal Yeterlilikler, ISCED-F Sınıflaması ve ilgili diğer mevzuatlardan yararlanılmıştır.

- 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu
- 3308 sayılı Mesleki Eğitim Kanunu
- Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği
- 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
- İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği
- İşyerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik
- İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
- Kişisel Koruyucu Donanımların İş Yerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
- Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği
- Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
- 4857 sayılı İş Kanunu
- 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
- Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
- 27.06.2016 tarih ve 29755 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ön İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 27.06.2016 tarih ve 29755 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 07.06.2011 tarih ve 27957 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Dokuma Operatörlüğü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 5.07.2010 tarih 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Bitim İşlemleri Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 29.11.2013 tarih 28836 (mükerrer) sayılı Resmî Resmi Gazete’de yayımlanan Tekstil Test Laborantı 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 14.09.2010 tarih ve 27699 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Örme Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ön Terbiye Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Boyama Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Baskı Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı

### BELGELENDİRME

Bu telafi çerçeve öğretim programında öğrenimini gördüğü dalın derslerini başarı ile tamamlayanlara ustalık belgesi verilir.

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	PAMUK İPLİK ÜRETİMİ/ YÜN İPLİK ÜRETİMİ/ YAPAY İPLİK ÜRETİMİ/ FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ	200
	İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER	125
	İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ	100
	İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ	100
	İPLİK ÜRETİM HESAPLARI	100
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.050</b>

 



**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	DOKUMA ÖRGÜLERİ	100
	DOKUMAYA HAZIRLIK	50
	NUMUNE KUMAŞ DOKUMA	200
	KUMAŞ DOKUMA	100
	ÖZEL KUMAŞ DOKUMA	75
	DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ	100
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.050</b>



**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN	125
	DÜZ ÖRME MAKİNELERİ	75
	DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI	50
	DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME	50
	DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ	150
	ÖRMEDE KALİTE KONTROL	50
	ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ	50
	ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ	50
	ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI	50
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.075</b>

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ	300
	ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ	50
	ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI	50
	YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN	150
	ÖRMEDE KALİTE KONTROL	50
	ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ	50
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.075</b>

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN	175
	ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ	125
	ÖRMEDE KALİTE KONTROL	50
	ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ	50
	ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ	100
	ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME	50
	ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ	50
	ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI	50
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.075</b>

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	BASKI TEKNİKLERİ	250
	BASKI KİMYASI	50
	BASKI MAKİNELERİ	100
	BASKI DESENİ HAZIRLAMA	125
	ÖZEL BASKILAR	100
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.050</b>

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**TEKSTİL BOYACILIĞI DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ	200
	BOYAMA VE APRE KİMYASI	100
	BOYAMA TEKNİKLERİ	225
	BOYAMA TEKNOLOJİSİ	100
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.050</b>

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	GENEL APRE UYGULAMALARI	300
	PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ	125
	SELÜLOZA ÖZEL APRELER	100
	BOYAMA VE APRE KİMYASI	100
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.050</b>

**MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ**  
**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**DOKUSUZ YÜZEYLER DALI**  
**TELAFİ PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ**

<b>DERSLER</b>		<b>TOPLAM DERS SAATİ</b>
<b>ALAN ORTAK DERSLERİ</b>	TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ	50
	TEKSTİL LİFLERİ	50
	TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	300
	AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK	25
<b>DAL DERSLERİ</b>	DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK	200
	TAFTİNG YÜZEYLER	100
	DOKU OLUŞTURMA	175
	BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER	100
	ÜRETİM KONTROLLERİ	50
<b>PROGRAMIN TOPLAM DERS SAATİ</b>		<b>1.050</b>



## TELAFİ ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

1. Bu program en az ortaöğretim mezunları için hazırlanmıştır.
2. Bu çerçeve öğretim programı; öğrenciyi iş alanlarına yönelten ve öğrencilerin istekleri doğrultusunda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan kazanımlara dayalı modüler yapıda geliştirilmiştir.
3. Telafi çerçeve öğretim programı ile öğrencilerin alan ve dal ile ilgili temel bilgi ve becerileri kazanması, yeniliğe ve değişime uyum sağlaması, çevresindeki insanlarla sağlıklı iletişim kurabilmesi, hedeflerini belirleyip bunlara ulaşmak için girişimlerde bulunabilmesi ve mesleki yeterliliklere sahip bireyler olarak yetiştirilmesi hedeflenmiştir.
4. Program günde 8 saat ve en fazla yirmi yedi hafta olarak uygulanacaktır. Eğitim öğretim faaliyetleri, telafi çerçeve öğretim programında yer alan kazanımlar ile hedeflenen bilgi ve becerileri kazandıracak şekilde planlanır ve uygulanır.
5. Öğrencilerin kayıtları e-mesem sistemi üzerinden işletme ile sözleşme imzalandıktan sonra yapılır ve bu program uygulanmaya başlanır.
6. Alan ve dal dersleri, öğrenme kazanımlarından ve modüllerden oluşmaktadır. Alan ve dal dersleri işletmede uygulanabilecektir. Bu derslerin ders saati süreleri telafi çerçeve öğretim programındaki derslerde yer alan "Toplam Ders Saati" kısmında gösterilmiştir.
7. Dersler birbirini takip edecek şekilde uygulanabileceği gibi işletmeler tarafından belirlenen program doğrultusunda da uygulanabilir.
8. Derslerin kazanımları işletmelerde görevli usta öğretici veya eğitici personel tarafından verilecektir.
9. Telafi programına devam zorunludur. Öğrenciler devam etmek zorunda oldukları telafi programına ait özürsüz toplam ders saatinin en az altıda biri kadar devamsızlık yapmaları hâlinde başarısız sayılırlar.
10. Bu programa devam eden öğrenciler her ders için iş dosyası hazırlar. İş dosyaları Bakanlıkça belirlenen kriterler doğrultusunda usta öğreticiler veya eğitici personel tarafından puanla değerlendirilir.
11. Program sonunda öğrenciler ilk yapılacak ustalık beceri sınavına alınır.
12. Herhangi bir sebeple ustalık beceri sınavına katılmayan öğrenciler sonraki dönemlerdeki sınavlara alınırlar.
13. Ustalık beceri sınavı puanı 50 ve üzeri olmak koşuluyla işletmelerce derslere verilen puanların ağırlıklı not ortalamasının yüzde 40'ı ile ustalık beceri sınav puanının yüzde 60'ının toplamı 50 ve üzeri olanlar ustalık belgesi almaya hak kazanırlar.
14. Ders ve modül kazanımları gerçekleştirilirken iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerinin alınması gereklidir. İşletmeler tarafından referans dokümanlarda belirtilen iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı ile ders bilgi formları ve modül bilgi sayfaları doğrultusunda gereken iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alınır.
15. Değerler eğitimi kapsamındaki etkinlikler, Türk millî eğitiminin genel ve özel amaçları ile temel ilkeleri doğrultusunda Ahilik kültürüne bağlı, hukuka, demokrasi ve insan haklarına saygılı, toplum sorunlarına duyarlı, yurdun ekonomik, sosyal ve kültürel kalkınmasına katkıda bulunma bilincine ve gücüne sahip, her türlü zararlı alışkanlık, olumsuz davranış, aşırılık ve israfa kaçınan bireyler yetiştirilmesini sağlayacak şekilde planlanır ve uygulanır. Bu kapsamda adalet, çalışkanlık, sabır, iş, sorumluluk, saygı, iyilik, dürüstlük, sevgi, vatanseverlik, öz güven, yardımlaşma ve iş birliği gibi değerleri yücelten ve içselleştiren bireyler yetiştirilmesi amaçlanmaktadır. Ders işlenirken ders bilgi formlarının uygulamaya ilişkin açıklamalar kısmında belirtilen değerler doğrultusunda farklı etkinlikler planlanır ve uygulanır.



## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Ölçme, bir niteliğin gözlenip gözlem sonuçlarının sayılarla veya başka sembollerle gösterilmesi; değerlendirme ise ölçme sonuçları ile bir ölçütü kıyaslayarak karara varma süreci olarak tanımlanır. Eğitim öğretim sürecinde ölçülmek istenen nitelikler, modüllerin amaçlanan öğrenme kazanımlarıdır. Bireylerin söz konusu kazanımlara ulaşip ulaşmadığını belirlemek amacıyla ölçme araçlarından yararlanılır. Ölçme ve değerlendirme süreci, öğrencinin kazanımlara ulaşma düzeyi ve performansını belirlemesinin yanı sıra, uygulanan programın etkililiği hakkında da geri bildirim sağlayan önemli bir unsurdur.

Bu süreçte aşağıda belirtilen konular sağlanmalıdır:

- Ölçme ve değerlendirme etkinliğinin hangi amaçla yapılacağına karar verilmesi

Objektif değerlendirme yapmak ve doğru kararları vermek için gerekenler şunlardır:

- Süreç başında ön koşul bilgileri yoklayan ve öğrencinin hazır bulunuşluğunu belirleyen tanıma
- Süreç devam ederken her modül sonunda öğrenme eksikliklerini ve öğrenme güçlüklerini belirlemek için izleme
- Süreç sonunda programda modüllerin öğrenme kazanımlarına ulaşma ve yeterliliklere sahip olma düzeyini belirlemek için de düzey belirleme
- Modüllerin amaçlanan bilişsel, duyuşsal ve devimsel (psikomotor) kazanımlarının niteliklerine uygun ölçme araçları hazırlanması
- Öğrenme kazanımlarını yoklayan gözlenebilir, ölçülebilir ifadelere dönüştürülmüş başarımların ölçütlerinin temel alınması
- Ölçme araçlarının açık ve anlaşılır olması
- Gerekli olan araç gereç ve materyallerin ortamda hazır bulundurulması

Yapılandırmacı eğitim anlayışında bireysel farklılıkların dikkate alınması son derece önemlidir. Bu durum hem kazanımların gerçekleştirilmesinde hem de kazanımlara ulaşma düzeyinin belirlenmesinde dikkate alınmalıdır. Bu nedenle program yapısında yer alan bilgi, beceri ve tutumların etkili bir şekilde ölçülebilmesi ve doğru kararların verilerek değerlendirilebilmesi için çoklu değerlendirme etkinliklerine yer verilmelidir.

Bilişsel becerilerin ölçülmesinde doğru-yanlış, çoktan seçmeli, boşluk doldurmalı, eşleştirmeli, uzun ve kısa cevaplı testlerden oluşan ölçme araçları tercih edilmelidir. Bunlara ek olarak proje ve performans çalışması, görüşme, sunum ve sergi gibi öğrenciyi merkeze alan, sadece öğrenme ürününü değil öğrenme sürecini de ölçen çoklu ve alternatif ölçme değerlendirme tekniklerine de yer verilmelidir.

Duyuşsal beceriler, doğrudan gözlenemeyen öğrenmeler olduğu için istenen davranışlara ait ölçütler belirlenmelidir. Tüm bunları ölçebilecek nitelikte kontrol ve gözlem listelerinden yararlanılmalıdır.

Mesleki ve teknik eğitimde zihin kas koordinasyonunu gerektiren devinişsel (psikomotor) beceriler ağırlıklıdır. Bu nedenle bireylerin elde ettikleri bilgileri uygulamaya dönüştürerek beceri hâline getirmeleri beklenir. Bir davranışın beceri hâline geldiğini söyleyebilmek için nitelikli ve standartlara uygun olarak yapılması gereklidir.

Öğrencilerin bilgi ve becerilerini bütünleştirerek ortaya koydukları ürünü ve süreci ölçmek amacıyla deney, proje, uygulama vb. yoluyla bir iş ya da işlemi yapmaları istenir ve elde edilen ölçme sonuçları önceden belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilir.

Öğrencilerin her modülün amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeylerini belirlemek için deney, proje, temrin, uygulama vb. yapılmalıdır. Yapılan bu ölçme çalışmalarında öğrencilerin hazır bulunuşluğu, performans ve performansı tanımlayan ölçütler, puanlama ölçütleri ile okulun donanımı da dikkate alınmalı; yönergeler hazırlanmalı ve araç gereçler hazır bulundurulmalıdır.

Ayrıca ölçme araçlarının hazırlanmasında beceri için gerekli olan tutum ve davranışlar da dikkate alınmalı; ölçme araçları bilişsel, duyuşsal ve devimsel (psikomotor) özellikleri bir bütün olarak gözlemlemeye uygun bütünsel bir yapıda oluşturulmalıdır.

Sonuç olarak kazanımlara dayalı geliştirilen programların ölçme değerlendirme sürecinde yukarıda belirtilen hususlar ile birlikte aşağıdaki şu hususlar da dikkate alınmalıdır:

- Modüllerin sonunda bireylerin amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeyi değerlendirilmelidir.
- Dersin sonunda elde edilen kazanımlar değerlendirilmelidir.
- İşletmede yapılan mesleki eğitim ve bireysel olarak elde ettikleri kazanımlar da dâhil olmak üzere ölçülmeli, ölçme sonuçları alana ait belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilmelidir.

## PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI

### Alan Ortak Kazanımları

- Tekstil iş sağlığı ve güvenliği, tekstilin tanımı, iplik, dokuma, örme, baskı, boyama, bitim işlemleri (apre), dokusuz yüzeyler ile ilgili genel bilgileri kazanır.
- Test yöntemlerini kullanarak doğal ve yapay liflerin özelliklerini ayırt eder.
- Temel tekstil uygulamaları yapar.
- Ahilik kültürü ve meslek etiğine uygun davranışlar sergiler.
- Alanı ile ilgili geliştirdiği girişimci fikirler doğrultusunda gerekli iş ve işlemleri yapar.

### İplik Üretim Teknolojisi Dalına Ait Kazanımlar

- İplik üretiminde bitim işlemlerini yapar.
- İplikte farklı üretim sistemleri ile üretim yapar.
- Pamuk iplik üretimi yapar.
- Yün iplik üretimi yapar.
- Yapay ve filament iplik üretimi yapar.
- Fantezi iplik üretimi yapar.
- İplik üretim hesaplarını yapar.
- İplik üretiminin kontrollerini yapar.

### Dokuma Operatörlüğü Dalına Ait Kazanımlar

- Kumaş dokuma işlemini yapar.
- Özel kumaş dokuma işlemini yapar.
- Dokuma makine sistemlerinin bakım ve ayarlarını yapar.
- Dokuma örgülerinin çizimini yaparak bilgisayar destekli desen hazırlar.
- Dokuma hazırlık işlemlerini yapar.
- Örgü tekniğine uygun numune kumaş dokur.

### Endüstriyel Düz Örme Dalına Ait Kazanımlar

- Örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların analizini yaparak desen çizer.
- Dikim tekniklerinde ve model ve teknik föyde belirtilen standartlara uygun düz örme giysi üretimi yapar.
- Örme talimatında belirtilen standartlara uygun düz örme makineleri ile üretim yapar
- Uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara, düz örme giysi (parça) kalıplarını hazırlar.
- Kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun düz örmede model geliştirir.
- İş talimatına uygun örmede kalite kontrol yapar.
- İş talimatında belirtilen standartlara uygun üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibini yapar.
- Örme tekniğine göre örme kumaşların özelliklerini açıklayıp örme kumaş analizini yapar.
- Makinelerin özelliklerine uygun örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

### Endüstriyel Yuvarlak Örme Dalına Ait Kazanımlar

- Yuvarlak örme makinelerinde üretim yapar.
- Örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi yapar.
- İş talimatına uygun örmede kalite kontrol yapar.
- Bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.
- Yuvarlak örmede örgü analizi ve desen yapar.
- Makinelerin özelliklerine uygun örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

### Endüstriyel Çorap Örme Dalına Ait Kazanımlar

- Modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına göre çorapta örgü analizi yaparak desen hazırlar.
- Modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun çorap örmede bitim işlemleri yapar.
- Makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun çorap örme makinelerini kullanır.
- Moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun çorap örmede model geliştirir.
- İş talimatına uygun örmede kalite kontrol yapar.
- Bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.
- Örme kumaş analizi yapar.
- Makinelerin özelliklerine uygun örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

#### **Tekstil Baskı ve Desenciliği Dalına Ait Kazanımlar**

- Baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygular.
- Baskı makineleriyle baskı yapar.
- Elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlar.
- Özel baskı efektleri ve kombine baskıları yapar.
- İş talimatlarına uygun laboratuvarında güvenli çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde yoğunluk ve viskozite hesaplamaları yapar.

#### **Tekstil Boyacılığı Dalına Ait Kazanımlar**

- İş ve makine kullanma talimatlarına uygun selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamullerin ön terbiye işlemlerini yapar.
- İş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyar.
- İş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun elyaf, tops, iplik, kumaş ve parça boyama yapar.
- İş talimatlarına uygun terbiye, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.

#### **Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) Dalına Ait Kazanımlar**

- İş ve makine kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine genel apre uygular.
- İş ve makine kullanma talimatlarına uygun protein ve sentetik mamullere apreler uygular.
- İş ve makine kullanma talimatlarına uygun selüloza özel apreler uygular.
- İş talimatlarına uygun terbiye, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.

#### **Dokusuz Yüzeyler Dalına Ait Kazanımlar**

- Ham madde kontrolleri, elyaf harmanı ve taraklama, eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapar.
- Bakım ve iş talimatına uygun iğneleme, su jeti, fulardlama, püskürtme ve toz bağlayıcı yöntemlerini kullanarak kalandır makinesinde, tamburlu ve düz fırında bağlama yoluyla doku oluşturur.
- İş ve makine kullanma talimatlarına uygun çözelti hazırlama, terbiye hesapları yapma, ısıyla etkilenen kimyasal kaplama, dikiş ile kuvvetlendirme, başka bir ürün ile yapııştırma, kimyasal apre, püskürtme ve kaplama apreleri yoluyla bağlama sonrası işlemleri yapar.
- Bakım ve iş talimatına uygun üretim kontrollerini yapar.
- Belirlenen teknik, makinelerin kullanma talimatlarına uygun tafting yüzeyler oluşturur.



## ALAN / DAL DERSLERİ

Alan ve dal dersleri öğrenciyi iş alanlarına yönelten ve mesleğe hazırlayan derslerdir. Alan ve dal dersleri uygulamalı dersler olup modüler yapıda hazırlanmıştır. Dersler alan ve dalın özelliğine göre programa yerleştirilmiştir.

## ALAN ORTAK DERSLERİ

Bu dersler, Tekstil Teknolojisi alanındaki dallarla ilgili ortak mesleki yeterlilikleri kazandırmayı amaçlayan derslerdir. Derslerin amacı, süresi, kazanımları ile ilgili modüller aşağıda verilmiştir.

### TEKSTİL MESLEĞİNE GİRİŞ DERSİ

Bu derste öğrenciyi; tekstilde iş sağlığı ve güvenliği kuralları tekstilin tanımı, iplik, dokuma, örme, baskı, boyama, bitim işlemleri (apre) ve dokusuz yüzeyler ile ilgili genel bilgilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel kurallara göre gerekli tedbirleri alır.
Modül Adı	İş Sağlığı ve Güvenliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İş sağlığı ve güvenliği, çalışanların yasal hak ve sorumlulukları ile iş kazalarından doğabilecek hukuki sonuçları açıklar. 2. Meslek hastalıkları ve bu hastalıklardan korunma yöntemlerini açıklar. 3. İş yerinde oluşabilecek iş kazalarına karşı gerekli tedbirleri alır.
Kazanım 2	Tekstilde kullanılan temel kavramları açıklar.
Modül Adı	Tekstile Giriş
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tekstil tanımı sınıflandırılmasını ve tarihçesini açıklar. 2. Tekstilin Türkiye'deki yeri ve önemini açıklar. 3. Tekstilde kullanılan teknik terimleri açıklar.
Kazanım 3	Tekstil sektöründe iş sağlığını ve güvenliği ile ilgili iş ve işlemleri açıklar.
Modül Adı	Tekstilde İş Güvenliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tekstil sektöründe iş sağlığını ve güvenliği tehdit eden unsurlar açıklar. 2. Tekstil meslek hastalıklarını açıklar. 3. Tekstil sektöründe karşılaşılan iş kazalarını ve yangın önlemlerini açıklar. 4. Tekstil iş kazalarında uygulanacak hukuki işlemlerini açıklar.
Kazanım 4	İplikçilik ile ilgili temel kavram ve kullanılan makineleri açıklar.
Modül Adı	İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İplikçiliğin tanımı ve sınıflandırılmasını açıklar. 2. İplikçilikte kullanılan makineleri açıklar.
Kazanım 5	Dokumada yapı elemanları ve işlem basamaklarını açıklar.

Modül Adı	Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dokumanın tanımı ve amacını açıklar. 2. Dokuma kumaşlarda yapı elemanlarını açıklar. 3. Dokuma işlem basamaklarını açıklar.
Kazanım 6	Örmecilikte kullanılan makineleri açıklar.
Modül Adı	Örme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Örmeciliğin tanımını ve sınıflandırılmasını açıklar. 2. Örmecilikte kullanılan makineleri açıklar.
Kazanım 7	Tekstil baskı çeşitleri ve baskı makinelerini açıklar.
Modül Adı	Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tekstil baskı ve desenin tanımını açıklar. 2. Baskı çeşitlerini açıklar. 3. Baskı makinelerini sıralar.
Kazanım 8	Terbiyede kullanılan malzeme ve boyama yöntemlerini açıklar.
Modül Adı	Boyama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Terbiyenin tanımı ve amacını açıklar. 2. Boyar maddenin tanımını ve sınıflandırılmasını açıklar. 3. Boyama yöntemlerini açıklar.
Kazanım 9	Tekstilde bitim işlemlerinin açıklar.
Modül Adı	Bitim İşlemleri(Apre)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bitim işlemlerinin (apre) tanımı ve amacını açıklar. 2. Bitim işlemlerinin (apre) sınıflandırılmasını açıklar.
Kazanım 10	Dokusuz yüzeyleri açıklar.
Modül Adı	Dokusuz Yüzeyler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dokusuz yüzeylerin tanımını ve amacını açıklar. 2. Dokusuz yüzey elde etme yöntemlerini açıklar.

### TEKSTİL LİFLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun doğal ve yapay lifleri ayırt etme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Doğal lifleri ayırt eder.
Modül Adı	Doğal lifler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bitkisel liflerin özelliklerini ayırt eder. 2. Hayvansal liflerin özelliklerini ayırt eder 3. Mikroskop testi ile lifleri ayırt eder. 4. Yakma testi ile lifleri ayırt eder.

Kazanım 2	Yapay lifleri ayırt eder.
Modül Adı	Yapay lifler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Suni (Rejenere) lifleri tanıma testleri ile ayırt eder. 2. Sentetik lifleri tanıma testleri ile ayırt eder.

### TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun temel el aletlerini kullanma, iplikçiliği ham maddeye göre sınıflandırma, numunelerin numara hesabını yapma, iplik hazırlama ve üretim makinelerini tanıma, ana örgüler ve ana örgülü kumaş dokuma, temel dokuma, temel örme ve endüstriyel örme sistemlerini tanıma, temel dokusuz yüzey ve temel laboratuvar uygulamaları yapma, temel boyama, baskı ile temel bitim işlemleri yapmaya yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 300**

Kazanım 1	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine ve iş talimatına uygun temel el aletlerini tanıyarak kullanır.
Modül Adı	Temel El Aletleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kontrol ve vida sıkma aletlerini kullanır. 2. Basit kesici ve şekillendirici aletleri kullanır. 3. Kesici ve delici aletleri kullanır. 4. Ölçüm aletlerini kullanır. 5. Anahtarları kullanır. 6. Diğer faydalı ekipmanları kullanır.
Kazanım 2	İplikçiliği ve ham maddeyi sınıflandırır.
Modül Adı	İplikçiliğin Sınıflandırılması
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İplikçiliği sınıflandırır. 2. İplik yapımında kullanılan ham maddeleri ayırt eder.
Kazanım 3	Numara ölçü birimlerine uygun numunenin numara hesabını yapar.
Modül Adı	Numunelerin Numara Hesabı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Numara ölçü birimlerini açıklar. 2. Numunenin numara hesabını yapar.
Kazanım 4	İplik hazırlama makinelerini açıklar.
Modül Adı	İplik Hazırlama Makineleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Harman ve harman hallaç makinelerini açıklar. 2. Tarak makinesini açıklar. 3. Cer - çekme makinesini açıklar. 4. Penye makinesini açıklar.
Kazanım 5	İplik üretim makinelerini açıklar.
Modül Adı	İplik Üretim Makineleri



Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fıtil (finisör) makinesini açıklar.</li> <li>2. Ring iplik makinesini açıklar.</li> <li>3. Açık uç (open-end) iplik makinesini açıklar.</li> <li>4. Bobin makinesini açıklar.</li> </ol>
<b>Kazanım 6</b>	<b>Örgü çizme tekniğine uygun ana örgüleri çizer.</b>
Modül Adı	Ana Örgüler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Örgü çizme tekniğine uygun bezayağı örgüsü çizer.</li> <li>2. Örgü çizme tekniğine uygun dimi örgülerini çizer.</li> <li>3. Örgü çizme tekniğine uygun saten örgüleri çizer.</li> <li>4. Örgü çizme tekniğine uygun renkli ipliklerin örgülere etkisini belirler.</li> </ol>
<b>Kazanım 7</b>	<b>Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun numune kumaş dokuma tekniğine uygun ana örgülü kumaşları dokur.</b>
Modül Adı	Ana Örgülü Numune Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Numune kumaş dokumaya hazırlık yapar.</li> <li>2. Bezayağı örgülü numune kumaş dokur.</li> <li>3. Dimi örgülü numune kumaş dokur.</li> <li>4. Saten örgülü numune kumaş dokur.</li> </ol>
<b>Kazanım 9</b>	<b>Makine kullanma talimatlarında belirtilen standartlara uygun temel örme sistemlerini, örme kumaşları açıklar.</b>
Modül Adı	Temel Örme Sistemleri ve Örme Kumaşlar
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Örme sistemlerini açıklar.</li> <li>2. Örme elemanlarını karşılaştırır.</li> <li>3. Örme kumaşların örme yöntemlerine göre özelliklerini karşılaştırır.</li> </ol>
<b>Kazanım 10</b>	<b>El örme makinelerinde temel örgülerin üretimini yapar.</b>
Modül Adı	Temel Örme Sistemleri ve Örme Kumaşlar
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz el örme makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Düz örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz el örme makinesinde temel örgülerin üretimini yapar.</li> <li>3. Yuvarlak örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örme makinesini üretime hazırlar.</li> <li>4. Yuvarlak örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örme makinesinde temel örgülerin üretimini yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 11</b>	<b>Örme makinelerinin çalışma özelliklerine göre endüstriyel örme sistemlerini açıklar.</b>
Modül Adı	Endüstriyel Örme Sistemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.</li> <li>2. Yuvarlak örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.</li> <li>3. Çorap örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.</li> <li>4. Çözümlü örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.</li> </ol>
<b>Kazanım 12</b>	<b>Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun temel dokusuz yüzey uygulamaları yapar.</b>
Modül Adı	Temel Dokusuz Yüzey Uygulamaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tülbent esaslı yüzeyleri dokuma ve örme yüzeylerle karşılaştırır.</li> <li>2. İş ve bakım talimatlarına uygun tülbent esaslı yüzeylerin üretim yöntemlerini karşılaştırır.</li> </ol>

<b>Kazanım 13</b>	İş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun temel laboratuvar uygulamaları yapar.
Modül Adı	Temel Laboratuvar Uygulamaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kumaş ve yardımcı maddeleri tartar. 2. İş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun pipetleme yapar.
<b>Kazanım 14</b>	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak çalışma talimatlarına uygun temel boyama işlemlerini yapar.
Modül Adı	Temel Boyama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tekstil mamullerine ön terbiye yapar. 2. Pamuklu mamulü hidrojen peroksit ile beyazlatır. 3. Boyar madde özellikleri ve renk oluşumlarını doğru açıklar. 4. Pamuklu mamulü reaktif boyar maddelerle boyar.
<b>Kazanım 15</b>	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak çalışma talimatlarına uygun temel baskı işlemlerini yapar.
Modül Adı	Temel Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Baskı desenini hazırlar. 2. Hazır şablonla parça baskı yapar. 3. Bağlama batık yapar.
<b>Kazanım 16</b>	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak çalışma talimatlarına uygun temel bitim işlemlerini (apre) yapar.
Modül Adı	Temel Bitim İşlemleri (Apre)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Apre işlemlerini açıklar. 2. Tüm elyaf cinslerine yumuşaklık apresi yapar. 3. İş ve makine kullanma talimatlarına uygun yıkama haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar.

### AHİLİK KÜLTÜRÜ VE GİRİŞİMCİLİK DERSİ

Bu derste öğrenciye, Ahilik kültürü ve girişimcilik ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 25**

<b>Kazanım 1</b>	Çalışma hayatında etkili iletişim kurarak Ahilik kültürü ve meslek etiğine uygun davranışlar gösterir.
Modül Adı	Ahilik Kültürü ve Meslek Etiği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çalışma hayatında iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar. 2. Çalışma hayatında Ahilik kültürüne ve meslek etiği ilkelerine uyar.
<b>Kazanım 2</b>	İş fikri geliştirme, iş kurma, pazarlama planı, fikrî ve sınai mülkiyet hakları ile ilgili işlemleri yapar.
Modül Adı	Girişimcilik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Girişimci fikirler geliştirir. 2. Meslek grubuyla ilgili örnek iş kurma modelleri geliştirir. 3. Pazarlama planı hazırlar. 4. Fikrî ve sınai mülkiyet hakları tescil süreçlerini planlar.

## DAL DERSLERİ

Tekstil Teknolojisi alanında yer alan dallara ait özel bilgi ve becerileri kazandıracak dal dersleri, iş başında veya işletmelerde uygulanması öngörülen derslerdir. Bu derslerin amacı, süresi, kazanımları ile modülleri aşağıda verilmiştir.

### İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ

#### PAMUK İPLİK ÜRETİMİ/YÜN İPLİK ÜRETİMİ/YAPAY İPLİK ÜRETİMİ/FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSLERİ

Bu derslerden biri zümre öğretmenleri kurulunca belirlenir.

#### PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; pamuk iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun pamuk iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 200**

Kazanım 1	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun pamuğun ön harmanlama işlemini yapar.
Modül Adı	Pamuğun Ön Harmanlama İşlemi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Karde ile penye iplikleri arasındaki farka dikkat ederek pamuk iplikçiliğini sınıflandırır. 2. Üreteceği ipliğin kalitesini göz önünde bulundurarak pamuk harmanına hazırlık işlemlerini yapar. 3. Klasik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar. 4. Otomatik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar.
Kazanım 2	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak telef, kademeli (eğik), tek veya çok silindirli temizleyici, ince açıcı makinelerinde pamuk elyafını açma işlemini yapar.
Modül Adı	Pamuğu Açma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Telef açıcıda elyafın açılmasını sağlar. 2. Tek veya çok silindirli temizleyicide elyafın temizlenmesini sağlar. 3. Dik açıcıda elyafın açılmasını sağlar. 4. İnce açıcı ve temizleyicide elyafın açılmasını sağlar.
Kazanım 3	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun harman hallaç dairesinde pamuğu karıştırır.
Modül Adı	Pamuğu Karıştırma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Harman makinesinde elyafı harmanlar. 2. Borular içinden hava akımı geçirip elyafı sevk eder.
Kazanım 4	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarak makinesinde tarak bandı yapar.
Modül Adı	Pamuk Tarak Makinesi

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tarak makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Tarak makinesinde ayar yapar.</li> <li>3. Tarak makinesinde üretim yapar.</li> <li>4. Tarak makinesinde garnitür tellerinin bakım ve bileme işlerini yapar.</li> </ol>
Kazanım 5	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak cer makinesinde cer bandı yapar.
Modül Adı	Cer Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cer makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Cer makinesinde ayar yapar.</li> <li>3. Cer makinesinde tekniğine uygun üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 6	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak klasik şerit birleştirme makinesinde vatka yapar.
Modül Adı	Şerit Birleştirme Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klasik şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Klasik şerit birleştirme makinesinde ayar yapar.</li> <li>3. Klasik şerit birleştirme makinesinde üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 7	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun unilap makinesi ile şeritten vatka yapar.
Modül Adı	Vatka Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Şerit birleştirme makinesinde ayar yapar.</li> <li>3. Şerit birleştirme makinesinde üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 8	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak vatkalı cer makinesinde vatka yapar.
Modül Adı	Vatkalı Cer Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vatkalı cer makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Vatkalı cer makinesinde ayar yapar.</li> <li>3. Vatkalı cer makinesinde üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 9	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak penye (ince tarama) makinesinde taranmış şerit yapar.
Modül Adı	Penye (İnce Tarama) Tarama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Penye tarama makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Penye tarama makinesinde ayar yapar.</li> <li>3. Penye tarama makinesinde üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 10	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (flayer) makinesinde fitil yapar.
Modül Adı	Fitil (Flayer)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fitil makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Fitil makinesinde ayar yapar.</li> <li>3. Fitil makinesinde üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 11	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar.

Modül Adı	Ring (Pamuk) İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ring iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Ring iplik makinesinde ayar yapar. 3. Ring iplik makinesinde üretim yapar. 4. Ring iplik makinesinin temizliğini yapar.
Kazanım 12	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak açık uç (Open-End) iplik makinesinde iplik yapar.
Modül Adı	Açık Uç (Open-End) İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Açık uç iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Açık uç iplik makinesinde ayar yapar. 3. Açık uç iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 13	Makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.
Modül Adı	Makinelerde Bakım
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar.

### YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; yün iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun yün iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 200**

Kazanım 1	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun kamgarn harmanı yapar.
Modül Adı	Kamgarn Harmanı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yün iplikçiliğini sınıflandırır. 2. Harman yağını hazırlar. 3. Yün harmanı yapar. 4. Hallaç makinesinde üretim yapar.
Kazanım 2	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede kamgarn tarak bandı yapar.
Modül Adı	Kamgarn Tarak Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kamgarn tarak makinesini üretime hazırlar. 2. Kamgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar. 3. Kamgarn tarak makinesinde üretim yapar.
Kazanım 3	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede ham madde çeşidine göre çekme (melanjör) bandı yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar.

Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatlarına uygun yün çekme bandı yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Çekme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarlarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar.
Kazanım 5	Gerekli ayarlar doğrultusunda makinede tarama (penyöz) bandı yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tarama makinesini üretime hazırlar. 2. Tarama makinesinin ayarlarını yapar. 3. Tarama makinesinde üretim yapar.
Kazanım 6	Gerekli ayarlar doğrultusunda makinede fitil (finisör) yapar.
Modül Adı	Ham madde Çeşidine Göre Fitil (Finisör)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Fitil makinesini üretime hazırlar. 2. Fitil makinesinin ayarlarını yapar. 3. Fitil makinesinde üretim yapar.
Kazanım 7	Çalışma ve makine kullanma talimatına uygun harman yağı ve ham maddeyi hazırlayarak strayhgarn harmanı yapar.
Modül Adı	Strayhgarn Harmanı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Strayhgarn harmanına hazırlık yapar. 2. Strayhgarn harmanı yapar.
Kazanım 8	Gerekli ayarlar doğrultusunda strayhgarn tarak makinesinde fitil yapar.
Modül Adı	Strayhgarn Tarak
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Strayhgarn tarak makinesini üretime hazırlar. 2. Strayhgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar. 3. Strayhgarn tarak makinesinde üretim yapar.
Kazanım 9	Gerekli hazırlık, temizlik ve ayarlar yaparak ring iplik makinesinde iplik yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Ring İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ring iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Ring iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Ring iplik makinesinde üretim yapar. 4. Ring iplik makinesinde temizlik yapar.
Kazanım 10	Makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.
Modül Adı	Makinelerde Bakım
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar.

## YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; yapay iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun yapay iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati:** 200

<b>Kazanım 1</b>	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda koparma makinesinde kesikli elyaf yapar.
Modül Adı	Koparma (Breaker) Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Koparma makinesini üretime hazırlar. 2. Koparma makinesinin ayarını yapar. 3. Koparma makinesinde üretim yapar.
<b>Kazanım 2</b>	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda ikinci koparıcı makinesinde kesikli elyaf yapar.
Modül Adı	İkinci Koparıcı (Re-Breaker) Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Koparma makinesini üretime hazırlar. 2. Koparma makinesinin ayarını yapar. 3. Koparma makinesinde üretim yapar.
<b>Kazanım 3</b>	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda ham madde çeşidine göre çekme (melanjör) makinesinde çekme bandı yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar.
<b>Kazanım 4</b>	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede çekme bandı yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Çekme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çekme makinesini üretime hazırlar. 2. Çekme makinesinin ayarını yapar. 3. Çekme makinesinde üretim yapar.
<b>Kazanım 5</b>	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede tarama (penyöz) bandı yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tarama makinesini üretime hazırlar. 2. Tarama makinesinin ayarlarını yapar. 3. Tarama makinesinde üretim yapar.
<b>Kazanım 6</b>	Gerekli ön hazırlık ve ayarlar doğrultusunda makinede fitil yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Fitil (Finisör)
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Fitil makinesini üretime hazırlar. 2. Fitil makinesinde ayar yapar. 3. Fitil makinesinde tekniğine uygun üretim yapar.

Kazanım 7	Çalışma talimatlarına uygun ring iplik makinesinde iplik yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre Ring İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ring iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Ring iplik makinesinde ayar yapar. 3. Ring iplik makinesinde üretim yapar. 4. Ring iplik makinesinin temizliğini yapar.
Kazanım 8	Çalışma talimatlarına uygun ham madde çeşidine göre iplik şişirme işlemini yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine Göre İplik Şişirme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İplik şişirme makinesini üretime hazırlar. 2. İplik şişirme makinesinin ayarlarını yapar. 3. İplik şişirme makinesinde üretim yapar.
Kazanım 9	Belirlenecek tekstüre yöntemine göre çalışma talimatlarına uygun, makinede hacimli iplik yapar.
Modül Adı	Tekstüre İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tekstüre yöntemini seçer. 2. Tesktüre makinesinde ayar yapar. 3. Tekstüre makinesinde üretim yapar.
Kazanım 10	Belirlenecek tekstüre yöntemine göre çalışma talimatlarına uygun, makinede hacimli iplik yapar.
Modül Adı	Filament İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Filament iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Filament iplik makinesinde ayar yapar. 3. Filament iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 11	Gerekli ayarlar doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.
Modül Adı	Makinelerde Bakım
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar.

### FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; fantezi iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun fantezi iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati:** 200

Kazanım 1	Gerekli ön ve ayarlar doğrultusunda makinede iplik sarar.
Modül Adı	Kilit İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kilit iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Kilit iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Kilit iplik makinesinde üretim yapar.





Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları(ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda makinede sim keser.
Modül Adı	Keserek Sim Yapma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sim kesme makinesini üretime hazırlar. 2. Sim kesme makinesinin ayarlarını yapar. 3. Sim kesme makinesinde üretim yapar.
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda oyuk iğ fantezi makinesinde fantezi iplik yapar.
Modül Adı	Oyuk İğde Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Oyuk iğ fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Oyuk iğ fantezi iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda havlı fantezi makinesinde şönil iplik yapar.
Modül Adı	Havlı (Şönil) Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Havlı fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Havlı fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Havlı fantezi iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 5	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda fitil ve iplikten lase fantezi makinesinde fitil lase iplik yapar.
Modül Adı	Fitil ve İplikten Lase Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Fitil ve iplikten lase fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Fitil ve iplikten lase fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Fitil ve iplikten lase fantezi iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 6	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda İplikten lase fantezi makinesinde iplik lase yapar.
Modül Adı	Fitil ve İplikten Lase Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İplikten lase fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. İplikten lase fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. İplikten lase fantezi iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 7	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda sakal fantezi makinesinde sakal iplik yapar.
Modül Adı	Sakal Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sakal fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Sakal fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Sakal fantezi iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 8	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesinde kroşe iplik yapar.
Modül Adı	Kroşe Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kroşe fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Kroşe fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Kroşe fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 9	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda şardon makinesinde şardon fantezi iplik yapar.
Modül Adı	Şardonlu Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Şardonlu fantezi iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Şardonlu fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar. 3. Şardonlu fantezi iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 10	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda ring iplik makinesinde ring fantezi iplik yapar.
Modül Adı	Ring İplik Makinesinde Fantezi İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ring iplik makinesini fantezi iplik üretimine hazırlar. 2. Ring iplik makinesinin fantezi iplik üretimi için ayarlarını yapar. 3. Ring iplik makinesinde fantezi iplik üretimi yapar.
Kazanım 11	Makinenin kullanma talimatları (ön hazırlık, ayar ve temizlik) doğrultusunda iplik şişirme makinesinde hacimli iplik yapar.
Modül Adı	Ham Madde Çeşidine ve Tekniğine Göre İplik Şişirme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İplik şişirme makinesini üretime hazırlar. 2. İplik şişirme makinesini üretim ayarını yapar. 3. İplik şişirme makinesinde üretim yapar.
Kazanım 12	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.
Modül Adı	Makinelerde Bakım
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makinelerde temizlik yapar. 2. Makinelerde periyodik bakım yapar.

### İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun ham madde, bant, iplik kalitesinin ve iplik üretim makinelerinin kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 125**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ham madde kontrollerini yapar.
Modül Adı	Ham Madde Kontrolleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Laboratuvar koşullarını sağlar. 2. Uzunluk tespitini yapar. 3. İncelik tespitini yapar. 4. Mukavemet tespitini yapar. 5. Yabancı madde tespitini yapar. 6. Olgunluk tespitini yapar. 7. Rutubet tespitini yapar. 8. Yün elyafında kıvrımlılık tespitini yapar.
Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik hazırlık makinelerinde bant kontrollerini yapar.

Modül Adı	Bant Kontrolleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tarak tülbendinde yabancı madde miktarının kontrolünü yapar.</li> <li>2. Tarak tülbendinde neps kontrolünü yapar.</li> <li>3. Yün tarak makinesi tülbendinde nope kontrolü yapar.</li> <li>4. Kemling (döküntü) kontrolünü yapar.</li> <li>5. Bant numara kontrolünü yapar.</li> <li>6. Bantta düzgünlük sapmalarının tespitini yapar.</li> </ol>
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik kalite kontrollerini yapar.
Modül Adı	İplik Kalite Kontrolleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Numara kontrolünü yapar.</li> <li>2. Düzgünlük kontrolünü yapar.</li> <li>3. Büküm kontrolünü yapar.</li> <li>4. İpliğin mukavemet ve uzama yüzdesinin kontrolünü yapar.</li> <li>5. İplikte tüylülük kontrolü yapar.</li> <li>6. Filament iplikte kıvrımlılık tespiti yapar.</li> <li>7. Tekstüre iplikte imj (punto) kontrolünü yapar.</li> <li>8. Filament iplikte yağ miktarı kontrolünü yapar.</li> </ol>
Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik üretim makinelerinin kontrollerini yapar.
Modül Adı	İplik Makinelerinde Üretim Kontrolleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İplik sondaj (1000 iğ/saat) kontrolünü yapar.</li> <li>2. İğ devri ve çıkış hızı kontrolünü yapar.</li> <li>3. Kops kontrolünü yapar.</li> <li>4. Bobin çap ve ağırlık kontrolünü yapar.</li> </ol>

### İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik üretiminde bitim işlemlerine ait iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun bobin, katlı iplik makineleri ayarı ve hesaplamaları, üretim ve fikse yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda bobin makinesinde üretim yapar.
Modül Adı	Bobin Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bobin makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Bobin makinesinde üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 2	Bobin makinesinde üretim hesaplarını yapar.
Modül Adı	Bobin Makinesi Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Randıman ve üretim hesaplarını yapar.</li> <li>2. Parafin miktarını hesaplar.</li> <li>3. Bobin patronu sarım kapasitesi tespitini yapar.</li> </ol>
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda bobin makinesinin ayarlarını yapar.
Modül Adı	Bobin Makinesi Ayarları

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bobin makinesinde mekanik ayar yapar. 2. Bobin makinesinde elektronik (veri girişi) ayarları yapar. 3. Bobin makinesinde kalite takibi yapar.
Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda katlı iplik üretimi yapar.
Modül Adı	Katlama Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makineyi üretime hazırlar. 2. Katlı iplik üretimi yapar.
Kazanım 5	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda katlama makinesinin ayarlarını yapar.
Modül Adı	Katlama Makinesi Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makinenin mekanik ayarlarını yapar. 2. Makinenin elektronik ayarlarını yapar.
Kazanım 6	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda katlı büküm makinesinde üretim yapar.
Modül Adı	Katlı Büküm Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Katlı büküm makinesini üretime hazırlar. 2. Katlı büküm makinesinde üretim yapar.
Kazanım 7	Katlama ve büküm makinesinin hesaplarını yapar.
Modül Adı	Katlama ve Büküm Makinesi Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Katlama makinesi hesaplarını yapar. 2. Büküm makinesi kinematik şema hesaplarını yapar.
Kazanım 8	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ipliğe fikse yapar.
Modül Adı	İplikte Fikse
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İpliğe fikse yapar. 2. Fikse makinesinde elektronik (veri girişi) ayarı yapar.

### İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin üretime hazırlanması, üretim yapılması, iplik kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ipek iplik üretimi yapar.
Modül Adı	İpek İpliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Koza pişirme işlemini yapar. 2. Kozadan ipek filamentini çekme işlemini yapar. 3. İpek ipliği terbiyesini yapar.

Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda keten ipliğinin üretimini yapar.
Modül Adı	Keten İpliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Keten lifinde ön hazırlık işlemlerini yapar. 2. Tarak işlemlerini yapar. 3. Keten iplik üretim işlemlerini yapar.
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda friksiyon iplik üretimi yapar.
Modül Adı	Friksiyon İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Friksiyon makinesini üretime hazırlar. 2. Friksiyon makinesinde üretim yapar.
Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örtülü iplik üretimi yapar.
Modül Adı	Örtülü İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Örtülü iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Örtülü iplik makinesinde üretim yapar.
Kazanım 5	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliği üretimi yapar.
Modül Adı	Dikiş İpliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dikiş ipliklerini sınıflandırır. 2. Dikiş iplik makinesinde üretim yapar. 3. Dikiş ipliğine gazeleme işlemini yapar. 4. Dikiş ipliği kontrollerini yapar.
Kazanım 6	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik yapar.
Modül Adı	Hava Jetli İplik
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Hava jetli iplik makinesini üretime hazırlar. 2. Hava jetli iplik makinesinde ayar yapar. 3. Hava jetli iplik makinesinde üretim yapar.

### İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun ham madde harman hesapları, iplik numaralandırma, iplik makineleri hesapları ve iplik planı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Ham madde harman hesabını yapar.
Modül Adı	Ham Madde Harman Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Harman karışım yüzdesi hesabını yapar. 2. Ham maddedeki rutubeti hesaplar.

<b>Kazanım 2</b>	Hesaplama metoduna uygun iplik numaralandırma sistemleri hesaplarını yapar.
<b>Modül Adı</b>	İplik Numaralandırma Sistemleri Hesapları
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Numaralandırma sistemlerinde kullanılan uzunluk ve ağırlık birimlerini kavrar.</li> <li>2. Uzunluk numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar.</li> <li>3. Ağırlık numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar.</li> <li>4. Katlı (Flatör) ipliklerin numara hesabını yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 3</b>	İplik hazırlık makineleri hesaplarını yapar.
<b>Modül Adı</b>	İplik Hazırlık Makineleri Hesapları
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kinematik şema üzerinden devir ve çevresel hız hesaplarını yapar.</li> <li>2. Kinematik şema üzerinden çekim hesabını yapar.</li> <li>3. Dublaj (katlama) hesaplarını yapar.</li> <li>4. Üretim ve randıman hesaplarını yapar.</li> <li>5. Döküntü yüzdesi hesaplarını yapar.</li> <li>6. Kemling (Döküntü) yüzdesi hesabını yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 4</b>	İplik üretim makinelerinde kinematik şema hesaplarını yapar.
<b>Modül Adı</b>	İplik Üretim Makinelerinin Kinematik Şema Hesapları
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kinematik şema hareket takibini, devir ve çevresel hız hesaplarını yapar.</li> <li>2. Kinematik şema üzerinden çekim hesaplarını yapar.</li> <li>3. Üretim ve randıman hesaplarını yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 5</b>	İplikte büküm hesaplarını yapar.
<b>Modül Adı</b>	İplikte Büküm Hesapları
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İğ devri, rotor devri, çevresel hız ve büküm hesaplarını yapar.</li> <li>2. Büküm katsayısı değerinden büküm hesabını yapar.</li> <li>3. Ovalama miktarı hesaplarını yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 6</b>	Koparma (Breaker) makinesinde koparma hesaplarını yapar.
<b>Modül Adı</b>	Koparma Makinesi Hesapları.
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Koparma makinesinde koparma hesabı yapar.</li> <li>2. Koparma makinesi üretim hesabını yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 7</b>	İplik planı yapar.
<b>Modül Adı</b>	İplik Planı Yapma
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İplik üretimini planlar.</li> <li>2. İplik prosesi hazırlar.</li> <li>3. İğ ve makine sayısını belirler.</li> </ol>

## DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ

### DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatına, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun dokuma örgüleri çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Örgü tekniğine uygun ana örgülerden türetilmiş örgüleri çizer.
Modül Adı	Ana Örgülerden Türetilmiş Örgüler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bezayağı örgüsünü çizer. 2. Bezayağı örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer. 3. Dimi örgülerini çizer. 4. Dimi örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer. 5. Saten örgüsü çizer. 6. Saten örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.
Kazanım 2	Örgü tekniğine uygun yollu örgüleri çizer.
Modül Adı	Yollu Örgüler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Enine yollu örgüleri çizer. 2. Boyuna yollu örgüleri çizer.
Kazanım 3	Örgü tekniğine uygun krep örgüleri çizer.
Modül Adı	Krep Örgüler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgüleri çizer. 2. Motif çevirerek krep örgüyü çizer. 3. Seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgüleri çizer. 4. Bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgüyü çizer. 5. Örgüdeki hareketlerin yerini değiştirerek krep örgüleri çizer.
Kazanım 4	Örgü tekniğine uygun kord örgüleri çizer.
Modül Adı	Kord Örgüler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Atkı kord örgüleri çizer. 2. Çözümlü kord örgüleri çizer.
Kazanım 5	Örgü tekniğine uygun kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.
Modül Adı	Kuvvetlendirilmiş Örgüler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Atkıdan kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer. 2. Çözümlüden kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer. 3. Pike örgülerini çizer.
Kazanım 6	Örgü tekniğine uygun çift katlı kumaş örgüleri çizer.
Modül Adı	Çift Katlı Kumaş Örgüler



Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çözümden ve atkıdan bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.</li> <li>2. İlave iplik bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.</li> <li>3. Değişen yüzlü çift katlı kumaş örgüleri çizer.</li> </ol>
Kazanım 7	Verilen rapora uygun bilgisayar destekli armürlü desen hazırlar.
Modül Adı	Bilgisayar Destekli Armürlü Desen Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bilgisayarlı desen programında bezayağı ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.</li> <li>2. Bilgisayarlı desen programında dimi ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.</li> <li>3. Bilgisayarlı desen programında saten ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.</li> <li>4. Bilgisayarlı desen programında çift katlı örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.</li> </ol>
Kazanım 8	Belirlenen motif ve tekniğine uygun jakar deseni çizer.
Modül Adı	Jakar Desenleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yarım raport tekniğine uygun jakar deseni oluşturur.</li> <li>2. Simetrik raport tekniğine uygun jakar deseni oluşturur.</li> <li>3. Ulama raport tekniğine göre jakar deseni oluşturur.</li> <li>4. Serbest raport tekniği ile jakar deseni oluşturur.</li> <li>5. Hazırladığı jakar desenini örgülendirir.</li> </ol>
Kazanım 9	Örgü ve çizim tekniğine uygun bilgisayar destekli jakarlı desen hazırlar.
Modül Adı	Bilgisayar Destekli Jakarlı Desen Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bilgisayar ortamındaki resimden desen oluşturur.</li> <li>2. Mevcut kumaştan desen oluşturur.</li> <li>3. Serbest çizim ile mevcut kumaştan desen oluşturur.</li> <li>4. Tek katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur.</li> <li>5. Çok katlı kumaşın örgü simülasyonunu oluşturur.</li> </ol>

### DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ

Bu derste öğrenciye iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun dokuma hazırlık işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çözgü hazırlar.
Modül Adı	Çözgü Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözgü makinesinin periyodik bakımını yapar.</li> <li>2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun konik çözgü makinesinde çözgü hazırlar.</li> <li>3. Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözgü makinesinin genel ayarlarını yapar.</li> <li>4. Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemelere ve seri çözgü makinesinin bakım süresine uygun periyodik bakımını yapar.</li> <li>5. İş emrine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun seri çözgü makinesinde çözgü hazırlar.</li> <li>6. Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek seri</li> </ol>



	çözümlü makinesinin genel ayarlarını yapar. 7. Çok katlı kumaşın örgü simülasyonunu oluşturur.
<b>Kazanım 2</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çözümlü ipliklerini haşillar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Haşılama</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	1. Haşıl makinesinin periyodik bakımı için kullanılacak malzemeleri seçerek haşıl makinesinin periyodik bakımını yapar. 2. Haşıl makinesinin genel ayarlarını yapar. 3. Haşıl makinesini kullanarak haşılama işlemini yapar.
<b>Kazanım 3</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tahar yapar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Tahar</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	1. Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek el ile tahar yapar. 2. Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek makine ile tahar yapar.

### NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun numune kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 200**

<b>Kazanım 1</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı bezayağından türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Bezayağından Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	1. Atkı rips örgülü numune kumaş dokur. 2. Çözümlü rips örgülü numune kumaş dokur. 3. Düz panama örgülü numune kumaş dokur. 4. Karışık panama örgülü numune kumaş dokur. 5. Tahar yapar.
<b>Kazanım 2</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı dimiden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Dimiden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	1. Çapraz dimi örgülü numune kumaş dokur. 2. Kesik dimi örgülü numune kumaş dokur. 3. Kırık dimi örgülü numune kumaş dokur. 4. Balıksırtı dimi örgülü numune kumaş dokur. 5. Diyagonal dimi örgülü numune kumaş dokur. 6. Gölge dimi örgülü numune kumaş dokur.
<b>Kazanım 3</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda, hazırladığı satenden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Satenden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	1. Kuvvetlendirilmiş saten örgülü numune kumaş dokur. 2. Karışık saten örgülü numune kumaş dokur. 3. Gölge saten örgülü numune kumaş dokur.
<b>Kazanım 4</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda, hazırladığı yollu örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>

Modül Adı	Yollu Örgülü Numune Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Enine yollu örgülü numune kumaş dokur. 2. Boyuna yollu örgülü numune kumaş dokur.
<b>Kazanım 5</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı krep örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>
Modül Adı	Krep Örgülü Numune Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgülü numune kumaş dokur. 2. Motif çevirerek krep örgülü numune kumaş dokur. 3. Seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgülü numune kumaş dokur. 4. Bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgülü numune kumaş dokur. 5. Örgüdeki hareketleri yer değiştirerek krep örgülü numune kumaş dokur.
<b>Kazanım 6</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı kuvvetlendirilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>
Modül Adı	Kuvvetlendirilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Atkıdan kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur. 2. Çözüden kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur.
<b>Kazanım 7</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı çift katlı kumaş tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>
Modül Adı	Çift Katlı Numune Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çözüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur. 2. İlave iplik bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur. 3. Değişen yüzölçümlü çift katlı numune kumaş dokur.
<b>Kazanım 8</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hazırladığı kord örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun numune kumaş dokur.</b>
Modül Adı	Kord Örgülü Numune Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Atkı kord örgülü numune kumaş dokur. 2. Çözü kord örgülü numune kumaş dokur.

### **KUMAŞ DOKUMA DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

<b>Kazanım 1</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dokuma makinelerinde iş bağlar.</b>
Modül Adı	İş Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dokuma makinesinde tip değişimi (yeni iş bağlama) yapar. 2. Dokuma makinesine ulama ile iş bağlar.

Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda düz kumaş dokuma makinelerinde dokuma kumaş üretimi yapar.
Modül Adı	Düz Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Eksantrikli dokuma makinesinde kumaş dokur. 2. Armürlü dokuma makinesinde kumaş dokur. 3. Jakarlı dokuma makinesinde tahar yapar. 4. Jakarlı dokuma makinesinde kumaş dokur.
Kazanım 3	Kalite standartlarına uygun kumaş hatalarını tespit eder.
Modül Adı	Kumaş Hatalarının Tespiti
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İplikten kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder. 2. Dokuma hazırlıktan kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder. 3. Dokuma sırasında kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder.
Kazanım 4	Kumaş üretim hesaplarını yapar.
Modül Adı	Üretim Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Formülleri kullanarak numune kumaşa göre ham madde miktarını hesaplar. 2. Verilen değer ve formülleri kullanarak üretilecek kumaşa göre üretim miktarını hesaplar.

### ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun özel kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 75**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlu kumaş dokur.
Modül Adı	Havlu Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Havlu dokuma makinesinde tefenin değişik kurs hareketleriyle havlu kumaş dokur. 2. Havlu dokuma makinesinde kumaş ve çözgü köprüsünün hareketini değiştirerek havlu kumaş dokur.
Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kadife kumaş dokur.
Modül Adı	Kadife Kumaş Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kord kumaştan atkı kadifesi elde etme tekniklerini kullanarak atkı kadife kumaş dokur. 2. Tek katlı şişli çözgü kadife (epagle) kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak tek katlı çözgü kadife kumaş dokur. 3. Çift katlı şişli çözgü kadife kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak çift katlı çözgü kadife kumaş dokur.
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda halı dokur.
Modül Adı	Makinede Halı Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Hav ipliklerini cağığa dizerek hav yükseklik ayarını yapar. 2. Halı makinesinde wilton ve axmister tipi halı dokur.

Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda yuvarlak (hortum) kumaş dokur.
Modül Adı	Yuvarlak (Hortum) Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yuvarlak dokuma makinesinde çözgü hazırlayarak tahar yapar. 2. Yuvarlak dokuma makinesinde kumaş dokur.
Kazanım 5	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dar dokuma makinesinde kumaş dokur.
Modül Adı	Dar Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dar dokuma makinesini işe hazırlar. 2. Yatakların bakım ve ayarlarını yaparak kumaş dokur.
Kazanım 6	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda leno (çapraz) dokuma makinesinde üretim yapar.
Modül Adı	Leno (Çapraz) Dokuma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Leno dokuma makinesini işe hazırlar. 2. Leno dokuma makinesinin ayarlarını yaparak kumaş dokur.

### DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun dokuma makine sistemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda eksantrikli ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.
Modül Adı	Eksantrikli Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İçten ve dıştan eksantrik mekanizmasının periyodik bakımını yapar. 2. İçten ve dıştan eksantrik mekanizmasının genel ayarlarını yapar.
Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda armürlü ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.
Modül Adı	Armürlü Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Elektronik ve mekanik armür mekanizmasının periyodik bakımını yapar. 2. Elektronik ve mekanik armür mekanizmasının genel ayarlarını yapar.
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda jakarlı ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.
Modül Adı	Jakarlı Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının periyodik bakımını yapar. 2. Mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının genel ayarlarını yapar.
Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda mekikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı	Mekikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Mekikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar. 2. Mekikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar.
Kazanım 5	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda mekikcikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.
Modül Adı	Mekikcikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Mekikcikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar. 2. Mekikcikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar.
Kazanım 6	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kancalı atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.
Modül Adı	Kancalı Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar. 2. Esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.
Kazanım 7	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.
Modül Adı	Hava Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Hava jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar. 2. Hava jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.
Kazanım 8	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda su jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.
Modül Adı	Su Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Su jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar. 2. Su jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.

## ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ

### DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanma talimatında belirtilen standartlara ve örgü analiz basamaklarına uygun düz örmede analiz ve desen ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 125**

Kazanım 1	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
Modül Adı	Düz Örme Kumaşlarda Örgü Analizi ve Desen

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Analiz işlem basamaklarını uygular.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak desen yapar.</li> </ol>
Kazanım 2	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre lastik örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
Modül Adı	Lastik Örgülerde Analiz ve Desen
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak 1x1 ve 2x1 lastik örgülerin desenini çizer.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak torba lastik örgüsünün desenini çizer.</li> </ol>
Kazanım 3	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre temel örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
Modül Adı	Temel Örgülerde Analiz ve Desen
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak tek plaka örgülerin desenini yapar.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak dolu iğne örgülerin desenini yapar.</li> <li>3. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak çelik örgülerin desenini yapar.</li> <li>4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak fitilli örgülerin desenini yapar.</li> </ol>
Kazanım 4	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre çift plakada üretilen örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
Modül Adı	Çift Plakada Üretilen Örgülerde Analiz ve Desen
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak plaka kaydırmalı örgülerin desenini yapar.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak selanik örgülerin desenini yapar.</li> <li>3. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak vanize örgülerin desenini yapar.</li> <li>4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak biriktirmeli örgülerin desenini yapar.</li> </ol>
Kazanım 5	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre transferli analiz yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
Modül Adı	Transferli Örgülerde Analiz ve Desen
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak links örgünün desenini yapar.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak pirinç örgülerin desenini yapar.</li> </ol>
Kazanım 6	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre plaka kaydırmalı transferli analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
Modül Adı	Plaka Kaydırmalı Transferli Örgülerde Analiz ve Desen
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak ajur örgülerin desenini yapar.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak yürütme örgülerin desenini yapar.</li> </ol>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak saç örgülerin desenini yapar.</li> <li>4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak split örgülerin desenini yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 7</b>	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre kendinden kesimli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
<b>Modül Adı</b>	Kendinden Kesimli Örgülerde Analiz ve Desen
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Örme kumaşları analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla beden ölçülü ürünlerin analizini yapar.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak beden ölçülü örgülerin desenini yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 8</b>	İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre renkli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
<b>Modül Adı</b>	Renkli Örgülerde Analiz ve Desen
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla jakarlı örgülerin analizini yapar.</li> <li>2. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak jakarlı örgülerin desenini yapar.</li> <li>3. Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla intersia örgülerin analizini yapar.</li> <li>4. Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak intersia örgülerin desenini yapar.</li> </ol>

### **DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ**

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun düz örme makinelerini üretime hazırlama ve düz örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 75**

<b>Kazanım 1</b>	Makinenin bakım ve ayar talimatları doğrultusunda düz örme makinesinin bakımını yapar.
<b>Modül Adı</b>	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Bakım
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme makinesinin sınıflandırılmasını yapar.</li> <li>2. Düz örme makinesinin bakımını yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 2</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda düz örme makinelerini üretime hazırlar.
<b>Modül Adı</b>	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İpliği sevk ünitelerinden geçirir.</li> <li>2. Makineye deseni oturtur.</li> </ol>
<b>Kazanım 3</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde lastik örgülerin üretimini yapar.
<b>Modül Adı</b>	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Lastik Örgülerin Üretimi
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lastik örgülerin üretimini yapar.</li> <li>2. Torba ve diğer lastik örgülerini ürüne dönüştürür.</li> </ol>

<b>Kazanım 4</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde temel örgüleri ürüne dönüştürür.</b>
Modül Adı	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Temel Örgülerin Üretimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tek plaka örgüleri ürüne dönüştürür. 2. Dolu iğne örgüleri ürüne dönüştürür. 3. Çelikli örgüleri ürüne dönüştürür. 4. Fitilli örgüleri ürüne dönüştürür.
<b>Kazanım 5</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde çift plaka örgüleri ürüne dönüştürür.</b>
Modül Adı	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Çift Plakalı Örgülerin Üretimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Vanize tekniği uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür. 2. Selanik örgülerini ürüne dönüştürür. 3. Fitilli örgüleri ürüne dönüştürür. 4. Plaka kaydırmalı örgüleri ürüne dönüştürür.
<b>Kazanım 6</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde transferli örgüleri ürüne dönüştürür.</b>
Modül Adı	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Transferli Örgülerin Üretimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Links ve pirinç örgülerini ürüne dönüştürür. 2. Ajur örgülerini ürüne dönüştürür. 3. Saç örgülerini ürüne dönüştürür. 4. Yürütme örgülerini ürüne dönüştürür.
<b>Kazanım 7</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde beden ölçülü üretim yapar.</b>
Modül Adı	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Beden Ölçülü Üretim
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Reglan uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür. 2. Arttırma uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür. 3. Kapama uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
<b>Kazanım 8</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda elektronik düz örme makinelerinde çok renkli uygulamaların üretimini yapar.</b>
Modül Adı	Elektronik Düz Örme Makinelerinde Çok Renkli Uygulamaların Üretimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Jakar örgülerini ürüne dönüştürür. 2. İntersia tekniği uygulanmış örgüleri ürüne dönüştürür.

### **DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI DERSİ**

Bu derste öğrenciye; uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara ve iş güvenliği ve sağlığı kurallarına uygun düz örme giysi kalıplarını hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

<b>Kazanım 1</b>	<b>Uluslararası ölçü standartlarına uygun düz örme giysi türlerine göre ölçü alır.</b>
Modül Adı	Düz Örmeye Ölçülendirme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kullanım amacına ve yerine göre giysi türlerini belirler. 2. Uluslararası ölçü standartlarını göz önünde bulundurarak örme giysi türlerine göre ölçü alır.





Kazanım 2	Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme etek kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Etek Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz dar etek kalıbı hazırlar. 2. Anvelop etek kalıbı hazırlar.
Kazanım 3	Ölçü alma ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme pelerin kalıbı hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Pelerin Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ölçü alma standartlarına göre pelerin ölçüsü alır. 2. Pelerin kalıbı hazırlar.
Kazanım 4	Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme süveter kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Süveter Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. "V" yaka erkek süveter kalıbı hazırlar. 2. Kare yaka kadın süveter kalıbı hazırlar. 3. Çocuk süveter kalıbı hazırlar.
Kazanım 5	Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme yelek kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Yelek Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çocuk yeleği kalıbı hazırlar. 2. Yakalı yelek kalıbı hazırlar.
Kazanım 6	Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme kazak kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Kazak Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kadın kazak kalıbı hazırlar. 2. Erkek kazak kalıbı hazırlar.
Kazanım 7	Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme hırka kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Hırka Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. "V" yakalı kruvaze kadın hırka kalıbı hazırlar. 2. Şömizye yakalı fermuarlı erkek hırka kalıbı hazırlar. 3. Kapüşonlu çocuk hırka kalıbı hazırlar.
Kazanım 8	Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme pantolon kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Kadın Pantolon Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Klasik kadın pantolonunun kalıbını hazırlar. 2. İspanyol paça kadın pantolonunun kalıbını hazırlar. 3. Tayt kalıbı hazırlar.

Kazanım 9	Düz örme elbise kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Elbise Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kadın elbise kalıbı hazırlar. 2. Çocuk elbise kalıbı hazırlar.
Kazanım 10	Model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme ceket kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Düz Örme Ceket Kalıpları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Erkek yakalı ceket kalıbı hazırlar. 2. Şal yakalı ceket kalıbı hazırlar.

### DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ

Bu derste öğrenciye; ulusal ve uluslararası standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun düz örmeye model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Ulusal ve uluslararası ölçü standartlarına uygun model araştırmaları yapar.
Modül Adı	Düz Örmeye Model Araştırmaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tasarım araştırması yapar. 2. Desen ve giysi kalıplarından katalog hazırlar.
Kazanım 2	Uluslararası ölçü standartlarına uygun artistik çizim yapar.
Modül Adı	Artistik Çizimler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tasarım prensip ve yöntemlerini ayırt eder. 2. Silüet üzerine artistik çizimi estetik görünüşü önemseyerek yapar.

### DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara, dikim tekniklerine, model ve föyde belirtilen standartlara uygun düz örme giysi üretimi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 150**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikim tekniklerine ve standartlara uygun düz dikiş yapar.
Modül Adı	Düz Dikiş
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. El dikişinin teknik çalışmalarını yapar. 2. Düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlar. 3. Düz sanayi dikiş makinesinin dikiş ayarını yapar.

	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Düz sanayi dikiş makinesini kullanır.</li> <li>5. Düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun overlok makinesinde dikiş yapar.
Modül Adı	Overlok Dikişi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Overlok makinesini dikime hazırlar.</li> <li>2. Overlok makinesini kullanır.</li> <li>3. Overlok makinesinin temizlik ve bakımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun dikim öncesi hazırlık makinelerini kullanır.
Modül Adı	Dikim Öncesi Hazırlık Makinelerini Kullanma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz örme teyel makinesini kullanır.</li> <li>2. Yıkama ve sıkma makinesini kullanır.</li> <li>3. Kurutma makinesini kullanır.</li> </ol>
Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun reçme makinesinde dikiş yapar.
Modül Adı	Reçme Dikişi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reçme makinesini dikime hazırlar.</li> <li>2. Reçme makinesini kullanır.</li> <li>3. Reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 5	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun ilik otomatında ilik açarak düğme diker.
Modül Adı	Otomatta İlik Açma –Düğme Dikme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İlik otomatını dikime hazırlar.</li> <li>2. İlik otomatını kullanır.</li> <li>3. İlik otomatının temizlik ve bakımını yapar.</li> <li>4. Düğme otomatını dikime hazırlar.</li> <li>5. Düğme otomatını kullanır.</li> <li>6. Düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar.</li> <li>7. Düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 6	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun remayöz makinesinde dikiş yapar.
Modül Adı	Remayöz Dikişi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remayöz makinesini dikime hazırlar.</li> <li>2. Remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar.</li> <li>3. Remayöz makinesini kullanır.</li> <li>4. Remayöz makinesinde temizlik ve bakım işlemlerini yapar.</li> </ol>
Kazanım 7	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda belirtilen standartlara uygun overloklu remayöz makinesinde dikiş yapar.
Modül Adı	Overloklu Remayöz Dikişi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Overloklu remayöz makinesini dikime hazırlar.</li> <li>2. Overloklu remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar.</li> <li>3. Overloklu remayöz makinesini kullanır.</li> </ol>

Kazanım 8	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda uluslararası standartlara ve kesilecek ürünün özelliklerine göre kumaş keser.
Modül Adı	Düz Örmeye Kesim
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kumaşı kesime hazırlar. 2. Kalıba göre kesim yapar.
Kazanım 9	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örmeye etek dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örmeye Etek Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz örmeye etek için kesim öncesi hazırlık işlemleri yapar. 2. Düz örmeye etek kesimi yapar. 3. Düz örmeye etek dikimi yapar.
Kazanım 10	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örmeye giysi aksesuarlarını diker.
Modül Adı	Örmeye Giysi Aksesuarları Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Atkı dikimini yapar. 2. Şal dikimini yapar. 3. Pelerin dikimini yapar. 4. Bere dikimini yapar.
Kazanım 11	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun süvete dikimi yapar.
Modül Adı	Süvete Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Süvete kesimini yapar. 2. Düz örmeye süvete dikimini yapar. 3. Düz örmeye süvete son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.
Kazanım 12	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örmeye yelek dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örmeye Yelek Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz örmeye yelek kesimini yapar. 2. Düz örmeye yelek dikimini yapmak. 3. Düz örmeye yeleğin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.
Kazanım 13	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda teknik föyde belirtilen standartlara uygun düz örmeye yaka dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örmeye Yaka Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Remayöz makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun bedene takılan yakanın teknik çalışmalarını yapar. 2. Bedenden çıkan yakanın teknik çalışmalarını yapar.
Kazanım 14	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda teknik föyde belirtilen standartlara uygun düz örmeye kol dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örmeye Kol Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bedene takılan kolun teknik çalışmalarını yapar. 2. Bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar.

<b>Kazanım 15</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda teknik föyde belirtilen standartlara uygun yarı biçimlendirme tekniği ile kazak dikimini yapar.
Modül Adı	Düz Örme Kazak Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yarı biçimlendirme tekniğine göre kazak kesimi yapar. 2. Bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar. 3. Düz örme kazağın son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.
<b>Kazanım 16</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fermuar dikim işlem basamaklarına ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun fermuar ve cep dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örme Fermuar Cep Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Fermuar dikim işlem basamaklarına uygun fermuar teknik çalışmalarını yapar. 2. Cep teknik çalışmalarını yapar.
<b>Kazanım 17</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda düz örme krovaze kadın hırkası dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örme Krovaze Kadın Hırkası Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz örme krovaze kadın hırkasının kesimini yapar. 2. Düz örme krovaze kadın hırkasının dikimini yapar. 3. Düz örme krovaze kadın hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.
<b>Kazanım 18</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme fermuarlı erkek hırkası dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örme Fermuarlı Erkek Hırkası Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz örme fermuarlı erkek hırkasının kesimini yapar. 2. Düz örme fermuarlı erkek hırkasının dikimini yapar. 3. Düz örme fermuarlı erkek hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.
<b>Kazanım 19</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme kapüşonlu çocuk hırkası dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örme Kapüşonlu Çocuk Hırkası Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının kesimini yapar. 2. Düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının dikimini yapar. 3. Düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.
<b>Kazanım 20</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme pantolon dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örme Kadın Pantolon Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Pantolon kesimi yapar. 2. Düz örme pantolon dikimini yapar. 3. Düz örme pantolonda son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.
<b>Kazanım 21</b>	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme elbise dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örme Elbise Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz örme elbise kesimi yapar. 2. Düz örme elbise dikimi yapar. 3. Düz örme elbisenin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.



Kazanım 22	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda model föyünde belirtilen standartlara uygun düz örme ceket dikimi yapar.
Modül Adı	Düz Örme Ceket Dikimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz örme ceket kesimini yapar. 2. Düz örme ceket dikimi yapar. 3. Düz örme ceketin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

### ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Kalite kontrol yöntemlerine uygun kalite kontrol yapar.
Modül Adı	Kalite Kontrol
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kalite kontrol yöntemlerine uygun kaliteyi etkileyen faktörleri belirler. 2. Örülen kumaşın ilmek uzunluğunun, kumaşın en ve uzunluğunun ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.
Kazanım 2	Kalite kontrol yöntemlerine uygun örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.
Modül Adı	Örme Kumaş Hataları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder. 2. İlmek dönmesini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.
Kazanım 3	Örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
Modül Adı	Üretim Kontrol Yöntemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder. 2. Üretim proseslerinin kontrolünü yapar. 3. Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

### ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	İş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar.
Modül Adı	Örme Üretim Takibi Sistemleri

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İşletme modellerini dikkate alarak işletme organizasyon şeması hazırlar.</li> <li>2. İşletme organizasyon şemasına uygun iş yeri düzenlemesi yapar.</li> <li>3. Ürün ve ham madde özelliklerine uygun sipariş formunu hazırlar.</li> <li>4. İşletme özelliklerine uygun iş ve zaman etüdü yapar.</li> <li>5. İşletme özelliklerine uygun üretim planlaması yapar.</li> <li>6. İşletme özelliklerine uygun örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.</li> </ol>
Kazanım 2	İş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.
Modül Adı	Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Üretim takip sistemine uygun sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.</li> <li>2. Sipariş verilerine uygun modelin etüt işlemlerini yapar.</li> <li>3. Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.</li> </ol>

### ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Örme temel prensipleri ile düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.
Modül Adı	Örme Kumaş Özellikleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.</li> <li>2. Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.</li> <li>3. Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.</li> </ol>
Kazanım 2	Örgü analiz basamaklarına uygun tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.
Modül Adı	Örme Kumaş Analizi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.</li> <li>2. Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.</li> <li>3. Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.</li> </ol>

## ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciyi; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Makinenin çalışma performansına uygun örme üretim hesapları yapar.
Modül Adı	Örmede Üretim Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Atkılı örme hesaplamalarını yapar. 2. Değişen hız ayarlarına uygun çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 3. Makinelerin özelliklerine uygun düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 4. Makinelerin özelliklerine uygun yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
Kazanım 2	Makinenin çalışma performansına uygun örme maliyet hesapları yapar.
Modül Adı	Örmede Maliyet Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 2. Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 3. Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

## ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ

### YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciyi; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlama ve yuvarlak örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 300**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlar.
Modül Adı	Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yuvarlak örme makinesinin örme öncesi periyodik bakımını yapar. 2. Yuvarlak örme makinesinin elemanlarını kontrol eder. 3. Bobinleri makinenin çağlığına dizer. 4. Yuvarlak örme makinesini çalıştırır. 5. Temel ayarları yaparak yuvarlak örme makinesinde numune kumaş örer. 6. Çağlığın özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesinde ipliği sevk ünitelerinden geçirir. 7. Makinenin özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesine kumaş tutturma işlemini yapar.



<b>Kazanım 2</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tek plaka yuvarlak örme makinelerinde RL örgüleri ürüne dönüştürür.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Tek Plaka Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Renkli (enine bant) örgüsünün kumaş analiz raporu ile RL düz örgülü üretim yapar.</li> <li>2. Lakost, pike ve nopeli kumaş analiz raporu ile RL ilmek- askılı örgülü üretim yapar.</li> <li>3. İlmek-Atlamalı kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- atlamalı örgülü üretim yapar.</li> <li>4. İki ve üç iplik kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- askı-atlamalı örgülü üretim yapar.</li> <li>5. Vanize örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL vanize örgülü üretim yapar.</li> <li>6. Havlı örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin platin, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL Havlı (peluş) örgülü üretim yapar.</li> <li>7. Jakar örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çağlıklarını düzenleyerek RL jakarlı örgülü üretim yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 3</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çift plaka yuvarlak örme makinelerinde RR ribana örgüleri ürüne dönüştürür.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Çift Plaka Ribana Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kumaş analiz raporu ile RR düz ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>2. İğne iptalli ribana kumaş analiz raporu ile iğne dizilimini yaparak RR iğne iptalli ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>3. Askılı ribana kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR askılı ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>4. Dalgalı ribana kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dalgalı ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>5. Dokuma tipi ribana kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dokuma tipi ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>6. Milano ribana kumaş analiz raporu ile makinenin platin, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR Milano ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>7. Punto di roma kumaş analiz raporu ile makinenin ayarlarını yaparak RR punto di roma ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>8. Vanize ribana kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR vanize ribana örgülü üretim yapar.</li> <li>9. Jakarlı ribana örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çağlıklarını düzenleyerek RR jakarlı ribana örgülü üretim yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 4</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çift plaka interlok yuvarlak örme makinelerinde RR interlok örgüleri ürüne dönüştürür.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Çift Plaka İnterlok Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kumaş analiz raporu ile RR interlok normal örgülü üretim yapar.</li> <li>2. İnterlok askılı kumaş analiz raporu ile iğne dizilimini yaparak RR interlok askılı örgülü üretim yapar.</li> <li>3. Arka yatırımı interlok kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR arka yatırımı (atlamalı) interlok örgülü üretim yapar.</li> <li>4. İnterlok astar örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok astar örgülü üretim yapar.</li> <li>5. İnterlok vanize örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok vanize örgülü üretim yapar.</li> <li>6. Punto di roma interlok örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR punto di roma interlok örgülü üretim yapar.</li> </ol>



	<p>7. İnterlok hortum örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin ayarlarını yaparak RR interlok hortum örgülü üretim yapar.</p> <p>8. Jakarlı interlok örgülü kumaş analiz raporu ile makinenin çağlıklarını düzenleyerek RR jakarlı interlok örgülü üretim yapar.</p>
<b>Kazanım 5</b>	<b>Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda çift plaka haroşa yuvarlak örme makinelerinde LL haroşa örgülü üretim yapar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Çift Plaka Haroşa Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<p>1. Normal haroşa kumaş analiz raporu ile iğne dizilimini yaparak LL normal haroşa örgülü üretim yapar.</p> <p>2. İlmek-askılı kumaş örgü analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – askılı örgülü üretim yapar.</p> <p>3. İlmek-atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – atlamalı örgülü üretim yapar.</p> <p>4. İlmek-askı -atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – askı – atlamalı örgülü üretim yapar.</p>

### ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

<b>Kazanım 1</b>	<b>Çift üretim planlaması ve maliyet hesabını yapar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Örme Üretim Takibi Sistemleri</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<p>1. İşletme modellerini dikkate alarak işletmenin organizasyon şeması hazırlar.</p> <p>2. İşletme organizasyon şemasına uygun iş yeri düzenlemesi yapar.</p> <p>3. Ürün ve ham madde özelliklerine uygun sipariş formu hazırlar.</p> <p>4. İşletme özelliklerine uygun iş ve zaman etüdü yapar.</p> <p>5. İşletme özelliklerine uygun üretim planlaması yapar.</p> <p>6. İşletme özelliklerine uygun örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.</p>
<b>Kazanım 2</b>	<b>Çalışma talimatlarına uygun bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<p>1. Üretim takip sistemine uygun sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.</p> <p>2. Sipariş verilerine uygun modelin etüt işlemlerini yapar.</p> <p>3. Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.</p>

## ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Örme üretim hesapları yapar.
Modül Adı	Örmede Üretim Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Atkılı örme hesaplamalarını yapar. 2. Değişen hız ayarlarına uygun çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 3. Makinelerin özelliklerine uygun düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar. 4. Makinelerin özelliklerine uygun yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
Kazanım 2	Örme maliyet hesapları yapar.
Modül Adı	Örmede Maliyet Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 2. Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar. 3. Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

## YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun yuvarlak örmede örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 150**

Kazanım 1	İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre tek plaka yuvarlak örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
Modül Adı	Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bilgisayarda yuvarlak örme makinelerine ait desen programlarını kullanır. 2. Örgü analizinde işlem basamaklarını uygular. 3. Analiz işlem basamaklarına uygun RL düz örgülerin analiz ve desenini yapar. 4. İlmek ve atlama örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun, RL ilmek- atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar. 5. Tek ve çift toplama lakost kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun RL ilmek- askı örgülerin analiz ve desenini yapar. 6. İki ve üç iplik kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun RL ilmek- askı-atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar. 7. Vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun RL vanize örgülerin analiz ve desenini yapar.

	<p>8. Havlı kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun RL havlı (peluş) örgülerin analiz ve desenini yapar.</p> <p>9. Jakar örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun RL jakarlı örgülerin analiz ve desenini yapar.</p>
<b>Kazanım 2</b>	<b>İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka ribana kumaşların analizini yaparak desenini çizer.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Çift Plaka Ribana Örgülerde Analiz ve Desen</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz ribana örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz desenini yapar.</li> <li>2. İğne iptalli ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre, RR iğne iptalli ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>3. Askılı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR askılı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>4. Dalgalı ribana kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dalgalı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>5. Dokuma tipi ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dokuma tipi ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>6. RR Milano ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR Milano ribana örgülerin analiz ve desenini yapar</li> <li>7. Punto di Roma ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR punto di Roma ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>8. Vanize ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR vanize ribana örgülerin analiz ve desenini yapar</li> <li>9. Jakarlı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> </ol>
<b>Kazanım 3</b>	<b>İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka interlok kumaşların analizini yaparak desenini çizer.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Çift Plaka İnterlok Örgülerde Analiz ve Desen</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İnterlok normal örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz ve desenini yapar.</li> <li>2. İnterlok askılı örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok askılı örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>3. Arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>4. İnterlok astar kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok astar örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>5. İnterlok vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok vanize örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>6. İnterlok punto di roma kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok punto di roma örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>7. İnterlok hortum örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok hortum örgülerin</li> </ol>

	analiz ve desenini yapar. 8. Jakarlı interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı interlok örgülerin analiz ve desenini yapar.
<b>Kazanım 4</b>	<b>İş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka haroşa kumaşların analizini yaparak desenini çizer.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Çift Plaka Haroşa Örgülerde Analiz ve Desen</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Normal haroşa tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL normal haroşa örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>2. İlmek – atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>3. İlmek – askı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – askılı örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> <li>4. İlmek – askı – atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – askı – atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.</li> </ol>

### ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

<b>Kazanım 1</b>	<b>Kalite kontrol yöntemlerine uygun kalite kontrol yapar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Kalite Kontrol</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kalite kontrol yöntemlerine uygun kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.</li> <li>2. Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.</li> </ol>
<b>Kazanım 2</b>	<b>Örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Örme Kumaş Hataları</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder.</li> <li>2. İlmek dönmesini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.</li> </ol>
<b>Kazanım 3</b>	<b>Örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun üretim kontrol yöntemlerini kullanır.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Üretim Kontrol Yöntemleri</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder.</li> <li>2. Üretim proseslerinin kontrolünü yapar.</li> <li>3. Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.</li> </ol>

## ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.
Modül Adı	Örme Kumaş Özellikleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar. 2. Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar. 3. Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.
Kazanım 2	Örgü analiz basamaklarına uygun tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.
Modül Adı	Örme Kumaş Analizi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 2. Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır. 3. Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.

## ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ

### ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun çorapta örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 175**

Kazanım 1	Bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak tek silindri çorap örme makinelerinde örgü analizi yapar.
Modül Adı	Tek Silindri Çorap Örme Makinelerinde Örgü Analizi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Gerekli malzemeleri seçerek ve iş tekniğine uygun örgü analizine hazırlık işlemlerini yapar. 2. Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 2 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular. 3. Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 3 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular.
Kazanım 2	Bilgisayar paket programındaki menülere uygun çorap desen programlarını kullanır.
Modül Adı	Çorap Desen Programları



Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bilgisayar paket programındaki menülere uygun ayar çubuklarını seçer.</li> <li>2. Temel desen çizim komutlarını kullanır.</li> <li>3. Bilgisayar paket programındaki menülere uygun düzenleme komutlarını kullanır.</li> <li>4. Bilgisayar paket programındaki menülere göre çizim arşivi oluşturarak kullanır.</li> <li>5. Bilgisayarda aktarma programlarını kullanarak programlar arası deseni aktarır.</li> </ol>
Kazanım 3	Bilgisayar paket programında desen çizim ve düzenleme komutlarına uygun çorap deseni çizer.
Modül Adı	Çorap Desen Çizimi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Makine türüne uygun desen renk gruplarını seçer.</li> <li>2. Bilgisayar paket programını kullanarak desen çizer.</li> </ol>
Kazanım 4	Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek düz çorapta kalıp hazırlar.
Modül Adı	Düz Çorapta Kalıp Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Makine türüne uygun çorabın bloklarını açıklar.</li> <li>2. Makine türüne uygun düz çorapta kalıpları seçerek uygular.</li> <li>3. Makine türüne uygun düz çorapta analiz yapar.</li> <li>4. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.</li> <li>5. Bilgisayar kalıp programında babet çorap kalıplarını seçerek babet çorap yapar.</li> </ol>
Kazanım 5	Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek havlu çorap kalıpları hazırlar.
Modül Adı	Havlu Çorapta Kalıp Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Makine türüne göre havlu çorapta kalıpları seçerek uygular.</li> <li>2. Makine türü ve modele uygun havlu çorapta analiz yapar.</li> <li>3. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.</li> </ol>
Kazanım 6	Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek yarım havlu çorapta kalıp hazırlar.
Modül Adı	Yarım Havlu Çorapta Kalıp Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Makine türüne göre yarım havlu çorap kalıplarını seçerek uygular.</li> <li>2. Makine türü ve modele uygun yarım havlu çorapta analiz yapar.</li> <li>3. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.</li> </ol>
Kazanım 7	Makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek pikotlu çorap kalıbı hazırlar.
Modül Adı	Pikotlu Çorapta Kalıp Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Makine türüne ve modele göre pikotlu çorap kalıplarını seçerek uygular.</li> <li>2. Makine türü ve modele uygun pikotlu çorapta analiz yapar.</li> <li>3. Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.</li> </ol>
Kazanım 8	Çorapta Selanik örgü analizi yapar.
Modül Adı	Çorapta Selanik Örgü Analizi
Modülün Amaçlanan	1. Yarım Selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular.

Öğrenme Kazanımları	2. Tam Selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular.
Kazanım 9	Çorapta saç örgü analizi yapar.
Modül Adı	Çorap Örmeye Saç Örgülerin Analizi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. 1x1sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 2. 2x2 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 3. 3x3 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.
Kazanım 10	Çorapta dolu, torba ve file jakar örgü analizi yapar.
Modül Adı	Çorap Örmeye Saç Örgülerin Analizi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. 1x1sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 2. 2x2 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular. 3. 3x3 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.
Kazanım 11	Örgü analiz işlem basamaklarına göre bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak ince örgü çorap üreten makinelerde örgü analizi yapar.
Modül Adı	İnce Örgülü Çorapların Örgü Analizi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Desensiz ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar. 2. Desenli ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar. 3. Medikal çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar. 4. Havlu çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.

### ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciyi; çorap örme makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun çorap örme makinelerinin kullanımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 125**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun mekanik çorap makinelerini kullanır.
Modül Adı	Mekanik (EI) Çorap Örme Makineleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Mekanik çorap örme makinelerini kovan çapları ve silindir sayısına göre sınıflandırır. 2. Mekanik çorap makinelerinin bölümlerini belirler. 3. Mekanik çorap makinelerinde oluşan örgü çeşitlerini belirler. 4. Makinenin kullanma talimatına göre mekanik çorap makinesinin bakım ve onarımını yapar. 5. Mekanik çorap örme makinelerinde modele numune çıkarır.
Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun tek silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar.
Modül Adı	Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık





Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Elektronik çorap örme makinelerini silindir sayısına ve çalışan örgü türüne göre sınıflandırır.</li> <li>2. Tek silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler.</li> <li>3. Tek silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır.</li> <li>4. İpliği kılavuzlardan geçirerek makineyi çalışmaya hazır duruma getirir.</li> </ol>
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun tek silindirli çorap örme makinelerinde ürün oluşturur.
Modül Adı	Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tek silindirli çorap örme makinesinde oluşan örgü çeşitlerini belirler.</li> <li>2. Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun tek silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür.</li> </ol>
Kazanım 4	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun çift silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar.
Modül Adı	Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çift silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler.</li> <li>2. Çift silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır.</li> <li>3. İpliği kılavuzlardan geçirerek makineyi çalışmaya hazır duruma getirir.</li> </ol>
Kazanım 5	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun çift silindirli çorap örme makinelerinde üretim yapar.
Modül Adı	Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çift silindirli çorap örme makinelerini kalıba göre üretime hazırlar.</li> <li>2. Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun çift silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür.</li> </ol>
Kazanım 6	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun düz ince örgü çorap üreten makineleri kullanır.
Modül Adı	Düz İnce Örgü Çorap Üreten Makineler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Düz ince örgü çorap üreten makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini tanıyarak üretime hazırlar.</li> <li>2. Düz ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.</li> <li>3. Modelin teknik özellikleri ürün oluşturur.</li> <li>4. Düz ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 7	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun desenli ince örgü çorap üreten makineleri kullanır.
Modül Adı	Desenli İnce Örgü Çorap Üreten Makineler

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desenli ince örgü çorap makinelerini üretime hazırlar.</li> <li>2. Desenli ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.</li> <li>3. Modelin teknik özelliklerine uygun ürün oluşturur.</li> <li>4. Desenli ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 8	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun medikal çorap üreten makineleri kullanır.
Modül Adı	Medikal Çorap Üreten Makineler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Medikal çorap makinelerini üretime hazırlar.</li> <li>2. Medikal çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.</li> <li>3. Modelin teknik özelliklerine uygun ürün oluşturur.</li> <li>4. Medikal çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 9	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örgü türüne uygun ince örgü havlu çorap üreten makineleri kullanır.
Modül Adı	İnce Örgü Havlu Çorap Üreten Makineler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. İnce örgü havlu çorap makinelerini üretime hazırlar.</li> <li>2. İnce örgü havlu çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.</li> <li>3. Modelin teknik özelliklerine uygun ürün oluşturur.</li> <li>4. İnce örgü havlu çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.</li> </ol>
Kazanım 10	Modele uygun çorapta ürün kontrolü yapar.
Modül Adı	Çorapta Ürün Kontrol
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ürünün ölçü kontrolünü yapar.</li> <li>2. Ürünün esnekliğinin kontrolünü yapar.</li> <li>3. Model ile karşılaştırarak ürünün renk kontrolünü yapar.</li> <li>4. Model ile karşılaştırarak makineden çıkan ürünün kontrolünü yapar.</li> </ol>

### ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Kalite kontrol yöntemlerine uygun kalite kontrol yapar.
Modül Adı	Kalite Kontrol
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kalite kontrol yöntemlerine uygun kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.</li> <li>2. Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.</li> </ol>
Kazanım 2	Kalite kontrol yöntemlerine uygun örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.

Modül Adı	Örme Kumaş Hataları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder. 2. İlmek dönmesi, yaylanma, kavislenme ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.
Kazanım 3	Kumaş örme yöntemine uygun üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
Modül Adı	Üretim Kontrol Yöntemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ürün kontrol yöntemlerini tespit eder. 2. Üretim proseslerinin kontrolünü yapar. 3. Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

### ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	İşletme şartlarına uygun üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar.
Modül Adı	Örme Üretim Takibi Sistemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İşletmenin organizasyon şemasını hazırlar. 2. İşletme organizasyon şemasına uygun iş yeri düzenlemesi yapar. 3. Ürün ve ham madde özelliklerine uygun sipariş formu hazırlar. 4. İş ve zaman etüdü yapar. 5. Üretim planlaması yapar. 6. Örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.
Kazanım 2	Bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.
Modül Adı	Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Üretim takip sistemine uygun sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar. 2. Sipariş verilerine uygun modelin etüt işlemlerini yapar. 3. Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.

### ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, TS'de belirtilen standartlara, modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun çorap örmeye bitim işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda burun kapama işlemleri yapar.
Modül Adı	Burun Kapama

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Üst üste birleştirme ile burun kapama yapar. 2. Karşılıklı may dikişi ile burun kapama yapar.
Kazanım 2	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ince örgü çorapta bitim işlemleri yapar.
Modül Adı	İnce Örgü Çorapta Bitim İşlemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Otoklav makinesini kullanarak çorapta pişirme işlemi yapar. 2. Kesim makinesinin talimatına uygun ince örgü çorapta kesim yapar. 3. İnce örgü çorapta külot dikişi yapar. 4. İnce örgü çorapta ağ birleştirme yapar. 5. İnce örgü çorapta boyama hazırlık, boyama ve kurutma işlemlerini takip eder.
Kazanım 3	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda form verme makinelerinde çoraba form verme işlemlerini yapar.
Modül Adı	Çorapta Form
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Çoraplara form verme makinelerinin özelliklerini tanıır. 2. Çorap çeşidine ve ölçüsüne uygun formalama yapar.
Kazanım 4	Modele ve iş talimatına uygun çorapta ambalajlama işlemleri yapar.
Modül Adı	Çorapta Ambalajlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Modele uygun çorapları eşleştirerek katlar. 2. Modele uygun elde paketleme yapar.

### ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun çorap örmede model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Moda akımları ile tasarım aşamalarına ait işlemlere uygun model ve tasarım araştırması yapar.
Modül Adı	Çorapta Model Araştırmaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Moda akımlarına uygun model araştırmaları yapar. 2. Tasarım aşamalarını belirleyerek katalog oluşturur.
Kazanım 2	Modele, çorap ölçülerine ve çizim aşamalarına uygun çorapta artistik çizim yapar.
Modül Adı	Çorapta Model Araştırmaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Modele uygun tasarım öge, prensip ve yöntemlerini belirler. 2. Ayak ve bacak ölçülerine uygun artistik çorap çizimi yapar.

## ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

<b>Kazanım 1</b>	Örme temel prensipleri uygun düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.
<b>Modül Adı</b>	Örme Kumaş Özellikleri
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düz ve yuvarlak örmeye tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.</li><li>2. Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.</li><li>3. Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.</li></ol>
<b>Kazanım 2</b>	Örgü analiz basamaklarına uygun tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.
<b>Modül Adı</b>	Örme Kumaş Analizi
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.</li><li>2. Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.</li><li>3. Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.</li></ol>

## ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

<b>Kazanım 1</b>	Makinenin çalışma performansına uygun örme üretim hesapları yapar.
<b>Modül Adı</b>	Örmede Üretim Hesapları
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atkılı örme hesaplamalarını yapar.</li><li>2. Değişen hız ayarlarına uygun çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.</li><li>3. Makinelerin özelliklerine uygun düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.</li><li>4. Makinelerin özelliklerine uygun yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.</li></ol>
<b>Kazanım 2</b>	Makinenin çalışma performansına uygun örme maliyet hesapları yapar.



Modül Adı	Örmede Maliyet Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.</li> <li>2. Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.</li> <li>3. Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.</li> </ol>

## TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ

### BASKI TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makinenin kullanma talimatları ile reçeteye uygun baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 250**

Kazanım 1	Makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinenin kapasitesine uygun parti oluşturur.
Modül Adı	Parti Oluşturma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Basılacak materyali kontrol eder.</li> <li>2. Küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.</li> </ol>
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak çalışma talimatlarına uygun düz şablon hazırlar.
Modül Adı	Düz Şablon Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gaze bezini seçerek çerçeveye gerer.</li> <li>2. Hazırlanan çerçeveye lak çeker.</li> <li>3. Pozlandırma yapar.</li> <li>4. Işıklı masada açma ve rötuş yapar.</li> </ol>
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak çalışma talimatlarına uygun rotasyon şablon hazırlar.
Modül Adı	Rotasyon Şablon
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Hazırlanan lakı şablona çeker.</li> <li>2. Pozlandırma yapar.</li> <li>3. Şablona kafalarını takarak polimerize dolabında fırınlama yapar.</li> </ol>
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak çalışma talimatlarına uygun rotasyon şablon hazırlar.
Modül Adı	Baskı Patı Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reçeteye uygun ana pat veya ilave pat metoduna göre genel pat hazırlar.</li> <li>2. Reçeteye uygun açma patı hazırlar.</li> <li>3. Yüksek havlı yüzeyler için baskı patı hazırlar.</li> <li>4. Parlak yüzeyler için baskı patı hazırlar.</li> </ol>

Kazanım 5	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak çalışma talimatlarına uygun şablonla numune baskı yapar.
Modül Adı	Numune Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Varyant hazırlamayı, baskıda kalıp sırasını desen kaymasını bilerek şablonla baskı yapar. 2. İş talimatına göre baskıdaki hataları belirleyerek giderir.
Kazanım 6	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak çalışma talimatlarına ve reçeteye uygun baskı çeşitleriyle baskı yapar.
Modül Adı	Baskı Çeşitleriyle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Direkt baskı yapar. 2. Reçeteye uygun hazırlanmış baskı patıyla aşındırma(ronjan) baskı yapar. 3. Reçeteye uygun hazırlanan baskı patıyla rezerve baskı yapar.
Kazanım 7	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak çalışma talimatlarına uygun pigment boyar maddelerle baskı yapar.
Modül Adı	Pigment Boyar Maddelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Reçeteye uygun pigment boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. İş talimatına uygun hazırlanmış pigment patı ile baskı yapar.
Kazanım 8	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun reaktif boyar maddelerle baskı yapar.
Modül Adı	Reaktif Boyar Maddelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Reçeteye uygun reaktif boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. İş talimatına uygun hazırlanmış reaktif patı ile baskı yapar.
Kazanım 9	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun direkt boyar maddelerle baskı yapar.
Modül Adı	Direkt Boyar Maddelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Direkt boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Direkt boyar madde patı ile baskı yapar.
Kazanım 10	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun küp boyar maddelerle baskı yapar.
Modül Adı	Küp Boyar Maddelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Küp boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Küp boyar madde patı ile baskı yapar.
Kazanım 11	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun asit boyar maddelerle baskı yapar.
Modül Adı	Asit Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Asit boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Asit boyar madde patı ile baskı yapar.
Kazanım 12	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun metal kompleks boyar maddeler ile baskı yapar.
Modül Adı	Metal Kompleks Boyar Maddelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Metal kompleks boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Metal kompleks boyar madde patı ile baskı yapar.
Kazanım 13	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun dispers boyar maddelerle baskı yapar.
Modül Adı	Dispers Boyar Maddelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dispers boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Dispers boyar madde patı ile baskı yapar.
Kazanım 14	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun bazik boyar maddelerle baskı yapar.
Modül Adı	Bazik Boyar Maddelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Bazik boyar maddelerle baskı patı hazırlar. 2. Bazik boyar madde patı ile baskı yapar.

### BASKI KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun laboratuvarında güvenli çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde yoğunluk ve viskozite hesaplamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile çalışma talimatlarına uygun laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.
Modül Adı	Laboratuvarında Çalışma Güvenliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar. 2. Laboratuvar koşullarını değerlendirir. 3. Yönetmelik ve mevzuata uygun laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır. 4. Laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun kütle ölçümü yapar.
Modül Adı	Kütle Ölçümü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Hassas terazide tartım yapar. 2. Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına uygun hacim ölçümü yapar.



Modül Adı	Hacim Ölçümü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıvılarda hacim ölçümü yapar. 2. Katılarda hacim ölçümü yapar.
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak reçete ve çalışma talimatlarına göre, standardına uyguna sıvıların yoğunluğunu, yüzey gerilimini ve viskozitesini ölçer.
Modül Adı	Tekstilde Yoğunluk ve Viskozite
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıvıların yoğunluğunu ölçer. 2. Sıvıların yüzey gerilimini ölçer. 3. Sıvıların viskozitesini ölçer.

### BASKI MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun baskı makineleri ile baskı yapmaya yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tops (vigore) baskı makineleriyle baskı yapar.
Modül Adı	Tops (Vigore) Baskı Yapan Makinelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını yapar. 2. Tops baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun film druck baskı makineleriyle baskı yapar.
Modül Adı	Film Druck Baskı Yapan Makinelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını yapar. 2. Film druck baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar.
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun rotasyon baskı makineleriyle baskı yapar.
Modül Adı	Rotasyon Baskı Yapan Makinelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını yapar. 2. Rotasyon baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar.
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun rulo baskı yapan makinelerle baskı yapar.
Modül Adı	Rulo Baskı Yapan Makinelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını yapar. 2. Rulo baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar.
Kazanım 5	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun flock ve transfer baskı yapan makinelerle baskı yapar.

Modül Adı	Flok ve Transfer Baskı Yapan Makinelerle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Flok baskı yapar. 2. Transfer baskı yapar.
Kazanım 6	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun parça baskı yapar.
Modül Adı	Parça Baskı Makineleriyle Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını yapar. 2. Parça baskı yapar. 3. Makinenin bakım ve temizliğini yapar.
Kazanım 7	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun dijital baskı hazırlık işlemlerini yapar.
Modül Adı	Dijital Baskı Hazırlık İşlemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kumaşı baskıya hazırlar. 2. Kumaşa pat uygular.
Kazanım 8	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun dijital baskı makinesinde baskı yapar.
Modül Adı	Dijital Baskı Makinesinde Baskı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dijital baskı makinesini baskıya hazırlar. 2. Dijital baskı yapar. 3. Baskı sonrası işlemleri yapar.
Kazanım 9	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun kurutma ve egalize işlemlerini yapar.
Modül Adı	Kurutma ve egalize
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kurutma işlemi yapar. 2. Egalize işlemi yapar.

### BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına göre elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlama ve raportlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 125**

Kazanım 1	İş talimatlarına uygun desen hazırlar.
Modül Adı	Desen Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Deseni kâğıda çizer. 2. Deseni folyoya aktarır.
Kazanım 2	İş talimatlarına uygun deseni raportlar.
Modül Adı	Deseni Raportlama

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Deseni düz(tam) raport sistemine göre çizer.</li> <li>2. Deseni yarım(soter) raport sistemine göre çizer.</li> <li>3. Deseni diyagonal(uslup) raport sistemine göre çizer.</li> <li>4. Deseni kapaklama sistemine göre çizer.</li> <li>5. Deseni çevirme sistemine göre çizer.</li> </ol>
Kazanım 3	İş talimatlarına uygun paket programdaki menülerle desen programını kullanır.
Modül Adı	Desen Programını Kullanma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desen programında dosya işlemlerini yapar.</li> <li>2. Desen programındaki menüleri kullanarak katmanlarla(layer) çalışır.</li> <li>3. Paket programdaki menüleri kullanarak çalışma yapar.</li> <li>4. Paket programdaki araç çubuklarını kullanarak çalışma yapar.</li> </ol>
Kazanım 4	İş talimatlarına uygun paket programdaki menüleri kullanarak deseni bilgisayar ortamında hazırlar.
Modül Adı	Deseni Bilgisayar Ortamında Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Paket programdaki menüleri kullanarak bilgisayarda desen tasarlayıp çizim yapar.</li> <li>2. Desen programındaki menüleri kullanarak deseni raportlar.</li> <li>3. Paket programdaki menüleri kullanarak renk ayırımı yapar.</li> <li>4. Paket programdaki araç çubuklarını kullanarak ürünlerin çıktısını alır.</li> </ol>

### ÖZEL BASKILAR DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun özel baskı efektleri ve kombine baskılar ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun özel baskı efektleri yapar.
Modül Adı	Özel Baskı Efektleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Varak baskı yapar.</li> <li>2. Batik baskı yapar.</li> <li>3. Devore (yakma) baskı yapar.</li> <li>4. Yıldız baskı yapar.</li> <li>5. Sedef baskı yapar.</li> <li>6. Sim baskı yapar.</li> <li>7. Kabartma baskı yapar.</li> <li>8. Plastik baskı yapar.</li> <li>9. Boncuk baskı yapar.</li> </ol>
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun kombine baskılar yapar
Modül Adı	Kombine Baskılar
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Plastik-varak baskılar yapar.</li> <li>2. Plastik-flok baskılar yapar.</li> <li>3. Varak-flok baskılar yapar.</li> <li>4. Pigment-varak baskı kombinasyonu yapar.</li> <li>5. Aşındırma-varak baskı kombinasyonu yapar.</li> </ol>

## TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ

### ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamullerin ön terbiye işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 200**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları (KKD) kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun makine kapasitesine uygun parti oluşturur.
Modül Adı	Parti Oluşturma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Boyanacak materyali kontrol eder. 2. Küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun makaslama ve yakma işlemlerini yapar.
Modül Adı	Makaslama ve Yakma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makaslama işlemi yapar. 2. Yakma işlemi yapar.
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun selüloz esaslı mamullerin ön terbiyesini yapar.
Modül Adı	Selülozun Ön Terbiyesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Selüloz esaslı mamullere haşıl sökme işlemi yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere bazık işlem yapar. 3. Selüloz esaslı mamullere ağartma işlemi yapar. 4. Selüloz esaslı mamullere optik beyazlatma işlemi yapar. 5. Selüloz esaslı mamullere mercerize işlemi yapar.
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun yünlü mamullerin ön terbiyesini yapar.
Modül Adı	Yünün Ön Terbiyesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yünlü mamullere yıkama yapar. 2. Yünlü mamullere karbonize işlemi yapar. 3. Yünlü mamullere ağartma ve optik beyazlatma işlemi yapar. 4. Yünlü mamullere dinkleme işlemi yapar. 5. Yünlü mamullere krablama işlemi yapar.
Kazanım 5	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun ipekli mamullerin ön terbiyesini yapar.
Modül Adı	İpek Mamullerin Ön Terbiyesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İpekli mamullere serisin uzaklaştırma işlemi yapar. 2. İpekli mamullere ağartma işlemi yapar.
Kazanım 6	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun sentetik mamullerin ön terbiyesini yapar.
Modül Adı	Sentetik Mamullerin Ön Terbiyesi



Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sentetik mamullere ön yıkama işlemi yapar. 2. Sentetik mamullere fiksaj ve termofiksaj işlemi yapar. 3. Sentetik mamullere ağartma işlemi yapar. 4. Sentetik mamullere optik beyazlatma işlemi yapar.
Kazanım 7	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun örme mamullerin ön terbiyesini yapar.
Modül Adı	Örme Mamullerin Ön Terbiyesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Örme mamullere ters çevirme işlemi yapar. 2. Örme mamullere tüp kesme işlemi yapar.

### BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun terbiye hesaplamaları, laboratuvarda çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati:** 100

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak terbiye hesaplamalarını yapar.
Modül Adı	Terbiye Hesaplamaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Reçete hesapları yapar. 2. Fulard hesapları yapar.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kuralları doğrultusunda laboratuvarda çalışma güvenliğine uygun çalışır.
Modül Adı	Laboratuvarda Çalışma Güvenliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Laboratuvarda kişisel hazırlıklar yapar. 2. Laboratuvar koşullarını değerlendirir. 3. Yönetmelik ve mevzuata uygun laboratuvarda güvenlik önlemlerini alır. 4. Laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun kütle ölçümü yapar.
Modül Adı	Kütle Ölçümü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Hassas terazide tartım yapar. 2. Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun hacim ölçümü yapar.
Modül Adı	Hacim Ölçümü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıvılarda hacim ölçümü yapar. 2. Katılarda hacim ölçümü yapar.
Kazanım 5	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun çözelti hazırlar.
Modül Adı	Tekstilde Çözelti Hazırlama

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kimya ile ilgili terimleri kavrar.</li> <li>2. Yüzde çözelti hazırlar.</li> <li>3. Molar çözelti hazırlar.</li> <li>4. Normal çözelti hazırlar.</li> <li>5. Çözeltileri seyreltir.</li> <li>6. Çözeltileri deriştirir.</li> <li>7. Doymuş çözelti hazırlar.</li> </ol>
Kazanım 6	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapar.
Modül Adı	Kantitatif (Nicel) Analiz
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır.</li> <li>2. Liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar.</li> <li>3. Liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.</li> </ol>
Kazanım 7	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun işletme suyunun sertliğini analiz eder.
Modül Adı	İşletme Suyu
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder.</li> <li>2. EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.</li> </ol>

### BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyama teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 225**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun selüloz esaslı materyali boyar.
Modül Adı	Selüloz Esaslı Materyali Boyama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Direkt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> <li>2. Reaktif boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> <li>3. Küp boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> <li>4. Pigment boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> <li>5. İndigosol boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> <li>6. Oksidasyon boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> <li>7. Kükürt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> </ol>
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun protein esaslı materyali boyar.
Modül Adı	Protein Esaslı Materyali Boyam
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Metal kompleks boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> <li>2. Kromlama boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</li> </ol>



	<p>3. Asit boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</p> <p>4. Reaktif boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.</p>
<b>Kazanım 3</b>	<b>Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun sentetik materyali boyar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Sentetik Materyali Boyama</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<p>1. Dispersiyon boyar maddeler ile polyesteri boyama kurallarına göre boyar</p> <p>2. Katyonik boyar maddeler ile poliakrilonitrili boyama kurallarına göre boyar</p> <p>3. Asit boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar</p> <p>4. Metal kompleks boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar.</p>
<b>Kazanım 4</b>	<b>Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun karışım elyafları boyar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Karışım Elyaf Boyama</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<p>1. Lif karışımlarını boyar.</p> <p>2. Pamuk/viskon karışımlarını boyar.</p> <p>3. Pamuk/polyester karışımlarını boyar.</p> <p>4. Viskon/polyester karışımlarını boyar.</p> <p>5. Pamuk/poliakrilonitril karışımlarını boyar.</p> <p>6. Yün/poliakrilonitril karışımlarını boyar.</p> <p>7. Yün/poliamid karışımlarını boyar.</p> <p>8. Polyester/yün karışımlarını boyar.</p> <p>9. Asetat karışımlarını boyar.</p>
<b>Kazanım 5</b>	<b>Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun ön terbiye, boyama ve hataları düzeltme(tamir) prosesi hazırlar.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Proses Hazırlama</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<p>1. Ön terbiye prosesi hazırlar.</p> <p>2. Boyama prosesi hazırlar.</p> <p>3. Materyale uygun hataları düzeltme ( tamir ) prosesi hazırlar.</p>
<b>Kazanım 6</b>	<b>Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun hedef renk ile arşiv çalışmalarını dikkate alarak hedef rengi bulur.</b>
<b>Modül Adı</b>	<b>Hedef Rengi Bulma</b>
<b>Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları</b>	<p>1. Hedef renge yakın arşivdeki çalışmaya bakarak tahmini doğru reçeteyi yazar.</p> <p>2. Deneme boyamalar yapıp hedef renge uygun doğru reçete tanzim eder.</p>

## BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun elyaf tops, iplik ve bitmiş eşyayı boyama teknolojisi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

<b>Kazanım 1</b>	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun boyama makinelerinde elyaf, tops ve iplik boyaması yapar.
Modül Adı	Elyaf, Tops ve İplik Boyama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Boyama makinelerinde elyaf boyama yapar. 2. Boyama makinelerinde tops ve tow boyama yapar. 3. Boyama makinelerinde iplik boyama yapar.
<b>Kazanım 2</b>	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun çektirme yöntemine göre kumaşı boyar.
Modül Adı	Çektirme Yöntemi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Jet boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 2. Over- flow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 3. HT haspel boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 4. HT jigger boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 5. Levent boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 6. Yıldız boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 7. Air-flow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar. 8. Blow-dye boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
<b>Kazanım 3</b>	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun emdirme yöntemine göre materyali boyar.
Modül Adı	Emdirme Yöntemi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Pad-batch yöntemi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 2. Pad-roll yöntemi ile boyama yapar. 3. Pad-jig yöntemi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 4. Pad-steam tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 5. Pad-dry tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar. 6. Pad-thermosol tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
<b>Kazanım 4</b>	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun paket boyama makinesi, çekmeceli tip çorap boyama aparatı ve kalıplı çorap boyama aparatında parçaları boyar.
Modül Adı	Parça Boyama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Paket boyama makinesi ile parçaları boyar. 2. Çekmeceli tip çorap boyama aparatında çorap boyar. 3. Kalıplı çorap boyama aparatında çorap boyar.



## TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI DERSLERİ

### GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine genel apre uygulamaları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 300**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun makine kapasitesine uygun parti oluşturur.
Modül Adı	Parti Oluşturma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Boyanacak materyali kontrol eder. 2. Küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine yumuşak ve sert tutum veren apre yapar.
Modül Adı	Yumuşatma ve Sert Tutum Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine yumuşak tutum veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine sert tutum veren apre yapar.
Kazanım 3	İş ve makine kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre yapar.
Modül Adı	Kayganlık ve Dolgunluk Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine kayganlık veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine dolgunluk veren apre yapar.
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar.
Modül Adı	Kimyasal Tutum Apre Kombinasyonları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar. 3. Tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve kayganlık veren apre kombinasyonu yapar. 4. Tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar.
Kazanım 5	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine parlaklık ve kir iticilik veren apre yapar.
Modül Adı	Parlaklık ve Kir İticilik Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine parlaklık veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine kir iticilik veren apre yapar.
Kazanım 6	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine su iticilik ve su geçirmezlik veren apre yapar.

Modül Adı	Su Iticilik ve Su Geçirmezlik Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine su iticilik özelliğini veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine su geçirmezlik özelliğini veren apre yapar.
Kazanım 7	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve buruşmazlık veren apre yapar.
Modül Adı	Güç Tutuşurluk ve Buruşmazlık Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk özelliği veren apre yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine buruşmazlık özelliği veren apre yapar.
Kazanım 8	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine kimyasal apre kombinasyonları yapar.
Modül Adı	Kimyasal Apre Kombinasyonları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine kir iticilik ve parlaklık veren apre kombinasyonu yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine su iticilik ve tutum veren apre kombinasyonu yapar. 3. Tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve tutum veren apre kombinasyonu yapar. 4. Tüm elyaf cinslerine buruşmazlık ve tutum veren apre kombinasyonu yapar.
Kazanım 9	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine kurutma ve egalize işlemi yapar.
Modül Adı	Kurutma ve Egalize
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine kurutma işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine egalize işlemi yapar.
Kazanım 10	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun örme kumaşların triko ütüsü ve gramaj ayarlamasını yapar.
Modül Adı	Örme Kumaşlara Mekanik Apreler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Örme kumaşların triko ütüsünü yapar. 2. Örme kumaşların gramaj ayarlamasını yapar.
Kazanım 11	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine püskürtme ve kaplama yoluyla apre yapar.
Modül Adı	Püskürtme ve Kaplama Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Püskürtme yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar. 2. Kaplama yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.
Kazanım 12	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine şardonlama ve zımparalama yoluyla apre yapar.
Modül Adı	Şardonlama ve Zımparalama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine şardonlama işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine zımparalama işlemi yapar.
Kazanım 13	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun mamule kalıcı şekil ve tumbler yoluyla apre yapar.

Modül Adı	Kalıcı Şekil ve Tumbler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Mamule kalıcı şekil verme işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine tumbler işlemi yapar.
Kazanım 14	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun fırçalama ve makaslama yoluyla apre yapar.
Modül Adı	Fırçalama ve Makaslama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tüm elyaf cinslerine fırçalama işlemi yapar. 2. Tüm elyaf cinslerine makaslama işlemi yapar.
Kazanım 15	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun hedeflenen kumaşı tasarlayarak elde eder.
Modül Adı	Hedef Kumaşı Elde Etme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Hedeflenen kumaş tasarımını yapar. 2. Tasarlanan kumaş üretimini yapar.

### PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun protein ve sentetik mamullerle apreler uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 125**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun keçeleşmezlik ve keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.
Modül Adı	Keçeleşmezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Protein esaslı mamullere keçeleşmezlik veren apre yapar. 2. Keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun güve yemezlik ve güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.
Modül Adı	Güve Yemezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Protein esaslı mamullere güve yemezlik veren apre yapar. 2. Güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun ipeğe yapılan ağırlaştırma apresi ve yapılan aprenin incelenmesini yapar.
Modül Adı	İpeğe Ağırlaştırma Apresi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İpeğe ağırlaştırma apresi yapar. 2. İpeğe yapılan aprenin incelenmesini yapar.
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun protein esaslı mamul ekrablama ve dinkleme işlemlerini yapar.
Modül Adı	Krablama ve Dinkleme

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Protein esaslı mamullere krablama işlemi yapar. 2. Protein esaslı mamullere dinkleme işlemi yapar.
Kazanım 5	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun protein esaslı mamule dekatür ve presleme işlemlerini yapar.
Modül Adı	Dekatür ve Presleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Protein esaslı mamullere dekatür işlemi yapar. 2. Protein esaslı mamullere presleme işlemi yapar.
Kazanım 6	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun sentetik esaslı mamule yapılan ratine ve hav polisajı işlemlerini yapar.
Modül Adı	Ratine ve Hav Polisajı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sentetik esaslı mamullere ratine işlemi yapar. 2. Sentetik esaslı mamullere hav polisajı işlemi yapar.
Kazanım 7	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun protein ve sentetik esaslı mamule yapılan antistatik apre ve yapılan aprenin incelenmesini yapar.
Modül Adı	Antistatik Apre
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Protein ve sentetik esaslı mamule antistatik apre yapar. 2. Protein ve sentetik esaslı mamule yapılan aprenin incelemesini yapar.
Kazanım 8	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun sentetik esaslı mamule yapılan antipilling ve avivaj polisajı işlemlerini yapar.
Modül Adı	Antipilling ve Avivaj Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sentetik esaslı mamullere antipilling işlemi yapar. 2. Sentetik esaslı mamullere avivaj işlemi yapar.
Kazanım 9	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun sentetik esaslı mamule yapılan fikse ve zımparalama işlemlerini yapar.
Modül Adı	Sentetik Mamullere Mekanik Apreler
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sentetik esaslı mamullere fikse işlemi yapar. 2. Sentetik esaslı mamullere zımparalama işlemi yapar.

### SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun selüloza özel apreler uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.
Modül Adı	Saydamlaştırma ve Tutum Apre Kombinasyonu



Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma apresi yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonunu yapar.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun selüloz esaslı mamullere antiseptik ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.
Modül Adı	Antiseptik ve Tutum Apre Kombinasyonu
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Selüloz esaslı mamullere antiseptik apre yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere antiseptik apre ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun selüloz esaslı mamullere sanfor ve kalandırlama yapar.
Modül Adı	Sanfor ve Kalandırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Selüloz esaslı mamullere sanfor işlemini yapar. 2. Selüloz esaslı mamullere kalandırlama işlemini yapar.

### BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun terbiye hesaplamalarını yapar.
Modül Adı	Terbiye Hesaplamaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Reçete hesapları yapar. 2. Fulard hesapları yapar.
Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır
Modül Adı	Laboratuvarında Çalışma Güvenliği
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar. 2. Laboratuvar koşullarını değerlendirir. 3. Yönetmelik ve mevzuata uygun laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır. 4. Laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.
Kazanım 3	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun kütle ölçümü yapar.
Modül Adı	Kütle Ölçümü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Hassas terazide tartım yapar. 2. Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.
Kazanım 4	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun hacim ölçümü yapar.

Modül Adı	Hacim Ölçümü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıvılarda hacim ölçümü yapar. 2. Katılarda hacim ölçümü yapar.
Kazanım 5	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun çözelti hazırlar.
Modül Adı	Tekstilde Çözelti Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kimya ile ilgili terimleri kavrar. 2. Yüzde çözelti hazırlar. 3. Molar çözelti hazırlar. 4. Normal çözelti hazırlar. 5. Çözeltileri seyreltir. 6. Çözeltileri deriştirir. 7. Doymuş çözelti hazırlar.
Kazanım 6	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun tekstil liflerine kantitatif(nicel )analiz yapar.
Modül Adı	Kantitatif(Nicel) Analiz
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır. 2. Liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar. 3. Liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.
Kazanım 7	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun işletme suyunun sertliğini analiz eder.
Modül Adı	İşletme Suyu
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder. 2. EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.

## DOKUSUZ YÜZEYLER DALI DERSLERİ

### DOKUSUZ YÜZEYLERE HAZIRLIK DERSİ

Bu derste öğrenciye; belirlenen standartlar ve teknik ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun ham madde kontrollerini yapma, elyaf harmanı ve taraklama, eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 200**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun lif ve ham madde kontrollerini yapar.
Modül Adı	Liflerde Ham Madde Kontrolleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Uygun laboratuvar koşullarını sağlar. 2. Uzunluk tespiti yapar. 3. İncelik tespiti yapar. 4. Mukavemet tespiti yapar. 5. Yabancı madde tespiti yapar. 6. Pamuğun olgunluk derecesini tespit eder. 7. Rutubet tespiti yapar.

Kazanım 2	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun elyaf harmanı yapar.
Modül Adı	Elyaf Harmanı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Harman hazırlık işlemlerini yapar.</li> <li>2. Klasik balya açıcı ile elyaf açar.</li> <li>3. Otomatik balya açıcı ile elyaf açar.</li> <li>4. Telef açıcı ile elyaf açar.</li> <li>5. Kademeli (eğik) açıcıda elyafı açarak temizler.</li> <li>6. Tek silindirli ve çok silindirli temizleyicilerde elyafı açarak temizler.</li> <li>7. Elyaf makinesinde elyaf harmanlaması yapar.</li> <li>8. Temizleyicide elyafı açarak temizler.</li> <li>9. Temizlenen elyafın sevkini yapar.</li> </ol>
Kazanım 3	Tarak makinesi hesapları yapar.
Modül Adı	Tarak Makinesi Hesapları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Belirlenen tekniğe uygun devir, çevresel hız, üretim ve randıman hesaplamaları yapar.</li> <li>2. Çekim hesapları yapar.</li> <li>3. Döküntü yüzdesi hesaplamalarını yapar.</li> </ol>
Kazanım 4	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tarak tülbendi yapar.
Modül Adı	Tarak Makinesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tarak makinesini üretime hazırlar.</li> <li>2. Tarak makinesinde üretim yapar.</li> </ol>
Kazanım 5	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun çapraz serme yapar.
Modül Adı	Çapraz Sericili Sistem
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çapraz sericiyi üretime hazırlar.</li> <li>2. Tarak tülbendini çapraz serer.</li> </ol>
Kazanım 6	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tarak tülbendini kontrol eder.
Modül Adı	Tarak Tülbent Kontrolleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tarak tülbendindeki neps kontrolünü yapar.</li> <li>2. Tarak tülbendi metrekaare ağırlık kontrolünü yapar.</li> </ol>
Kazanım 7	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun eritilmiş lif ve filament ile tülbent yapar.
Modül Adı	Eritilmiş Lif ve Filamentle Tülbent Yapma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Du-pont yöntemi ile tülbent yapar.</li> <li>2. Freudenberg yöntemi ile tülbent yapar.</li> <li>3. Kridee yöntemi ile tülbent yapar.</li> <li>4. Sualen yöntemi ile tülbent yapar.</li> <li>5. Meltblown yöntemi ile tülbent yapar.</li> </ol>

## TAFTING YÜZEYLER DERSİ

Bu derste öğrenciye; belirlenen teknik, makinelerin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun tafting yüzeyler oluşturma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tafting makinelerinin yapı elemanlarını belirler.
Modül Adı	Tafting Makinelerinin Yapı Elemanlarını Belirleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. İğnelerle hav oluşturan makineleri sınıflandırır. 2. Tafting yüzey üretiminde kullanılan iğneleri belirler. 3. Tafting yüzey üretiminde kullanılan şavanozları belirler. 4. Tafting yüzey üretiminde kullanılan bıçakları belirler. 5. Tafting yüzey üretiminde kullanılan tarak plakasını belirler. 6. Tafting yüzey üretiminde kullanılan baskı ayağını belirler.
Kazanım 2	Tafting makinelerinde üretim hesabı yapar.
Modül Adı	Tafting Makinelerinde Üretim Hesabı
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tafting makinelerinde üretim için iplik miktarını hesaplar. 2. Metrekareye taftinglenen hav ipliği miktarını hesaplar. 3. Tafting makinelerinde üretim hesabını yapar.
Kazanım 3	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tafting yüzey oluşturur.
Modül Adı	Tafting Yüzeyler Oluşturma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tafting makinelerinde üretim için iplik miktarını hesaplar. 2. Metrekareye taftinglenen hav ipliği miktarını hesaplar. 3. Tafting makinelerinde üretim hesabını yapar. 4. Tafting yüzeylerin yapımında kullanılan zemin kumaşlarını belirler. 5. Zemin tabakada aranan özellikleri belirler. 6. Tafting yüzeyleri desenlendirir. 7. Tek iğneli yöntem (el tafting) ile yüzey elde eder. 8. Çok iğneli yöntem (tafting) ile yüzey elde eder.
Kazanım 4	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun zemin tabakalı yapıştırma havlı yüzey elde eder.
Modül Adı	Zemin Tabakalı Yapıştırma Havlı Yüzey Eldesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tek taraflı yapıştırma (ondüle yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 2. Tek taraflı yapıştırma (brandon yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 3. Tek taraflı yapıştırma (bigelow -standford yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 4. Tek taraflı yapıştırma (giroud yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 5. Tek taraflı yapıştırma (flok yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 6. İki taraflı yapıştırma (debron-coquet yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder.





<b>Kazanım 5</b>	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun zemin tabakasız yapıştırma havlı yüzey elde eder.
Modül Adı	Zemin Tabakasız Yapıştırma Havlı Yüzey Eldesi
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tek taraflı yapıştırma (radcliffe yöntemi) ile dokusuz yüzey elde eder. 2. İki taraflı yapıştırma ile dokusuz yüzey elde eder.
<b>Kazanım 6</b>	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun hav tabakanın (üst yüzey) bitim işlemlerini yapar.
Modül Adı	Hav Tabakanın (Üst Yüzey) Bitim İşlemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Mekanik bitim işlemlerini yapar. 2. Kimyasal bitim işlemlerini yapar.
<b>Kazanım 7</b>	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun kenar bitim işlemlerini yapar.
Modül Adı	Kenarların Bitim İşlemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Katlama ve yapıştırma işlemlerini yapar. 2. Zincirleme işlemini yapar. 3. Kenar altında bant yapıştırma işlemini yapar. 4. Kenarda bant geçirme işlemini yapar. 5. Bant dikme işlemini yapar. 6. Saçak yapar.
<b>Kazanım 8</b>	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun alt (taşıyıcı zemin) tabakanın bitim işlemlerini yapar.
Modül Adı	Alt (Taşıyıcı Zemin) Tabakanın Bitim İşlemleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kaplama yapar. 2. Kaşeleme yapar. 3. Köpük taban yapar.

### **DOKU OLUŞTURMA DERSİ**

Bu derste öğrenciye; bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun iğneleme yapma, su jeti, fulardlama, püskürtme, toz bağlayıcılarla ve ısı ile bağlama yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 175**

<b>Kazanım 1</b>	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun iğneleme makinelerinde hazırlık yapar.
Modül Adı	İğneleme Makinelerinde Hazırlık
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Dokusuz yüzey üretiminde kullanılan iğne tablalarını hazırlar. 2. Dokusuz yüzey üretiminde tablaları makineye yerleştirir.
<b>Kazanım 2</b>	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun ön iğneleme yapar.
Modül Adı	Ön İğneleme

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Ön işleme makinesinin ayarlarını ve hesaplamalarını yapar. 2. Ön işleme yapar.
Kazanım 3	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun işleme yapar.
Modül Adı	İşleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını ve hesaplamalarını yapar. 2. İşleme yapar.
Kazanım 4	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun özel işleme yapar.
Modül Adı	Özel İşleme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını ve hesaplamalarını yapar. 2. İşleme yapar. 3. Desenli işleme yapar.
Kazanım 5	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun su jeti ile bağlamaya hazırlık yapar.
Modül Adı	Su Jeti ile Bağlamaya Hazırlık
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Su sertliğinin ölçümünü yapar. 2. Filtreleri temizler ve değiştirir
Kazanım 6	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun su jeti ile bağlama yapar.
Modül Adı	Su Jeti ile Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Su jeti makinesini üretime hazırlar. 2. Su jeti makinesinde üretim yapar. 3. Su jeti ile desenli bağlama yapar.
Kazanım 7	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun fulardlama yöntemi ile kimyasal bağlama yapar.
Modül Adı	Fulardlama Yöntemi ile Kimyasal Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kimyasal hazırlar. 2. Fulard makinesinde çalışır. 3. Son işlemleri yapar.
Kazanım 8	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun püskürtme yöntemi ile kimyasal bağlama yapar.
Modül Adı	Püskürtme Yöntemi ile Kimyasal Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kimyasal içeriği hazırlar. 2. Püskürtme makinesinde çalışır. 3. Son işlemleri yapar
Kazanım 9	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun toz bağlayıcılarla bağlama yapar.
Modül Adı	Toz Bağlayıcılarla Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Serpme makinesini hazırlar. 2. Toz bağlayıcılarla bağlama yapar.

Kazanım 10	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun kalandır (kalender) makinesinde bağlama yapar.
Modül Adı	Kalandır (Kalender) Makinesinde Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Isıl bağlama makinesini üretime hazırlar. 2. Isıl bağlama makinesinde üretim yapar. 3. Kalandır makinesinde yüzeysel düzeltme yapar.
Kazanım 11	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tamburlu fırında bağlama yapar.
Modül Adı	Tamburlu Fırında Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tamburlu fırının ayarlarını yapar. 2. Tambur deseni seçerek bağlama yapar.
Kazanım 12	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun düz fırında bağlama yapar.
Modül Adı	Düz Fırında Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Makine ayarlarını yapar. 2. Düz fırında bağlama yapar.
Kazanım 13	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun eriyen elyaf ile bağlama yapar.
Modül Adı	Eriyen Elyaf ile Bağlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Eriyen elyafın hesabını yaparak hazırlar. 2. Eriyen elyafın yardımıyla bağlama yapar.

### BAĞLAMA SONRASI İŞLEMLER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun çözelti hazırlama, terbiye hesapları yapma, ısıyla etkilenen kimyasal kaplama, dikiş ile kuvvetlendirme, başka bir ürün ile yapıştırma, kimyasal apre, püskürtme ve kaplama apreleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 100**

Kazanım 1	Kişisel koruyucu donanımları kullanarak iş talimatlarına uygun çözelti hazırlar.
Modül Adı	Tekstilde Çözelti Hazırlama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kimyasal terimleri kavrar. 2. Yüzde çözelti hazırlar. 3. Molar çözelti hazırlar. 4. Normal çözelti hazırlar. 5. Çözeltileri seyreltir. 6. Çözeltileri deriştirir. 7. Doymuş çözelti hazırlar
Kazanım 2	İş talimatlarına uygun terbiye hesaplamalarını yapar.

Modül Adı	Terbiye Hesaplamaları
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Reçete hesapları yapar. 2. Fulard hesapları yapar.
Kazanım 3	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun ısıyla etkilenen kimyasal kaplama yapar.
Modül Adı	Isıyla Etkilene Kimyasal Kaplama
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kplama öncesi hazırlık yapar. 2. Kplama yapar.
Kazanım 4	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun dikiş ile kuvvetlendirme yapar.
Modül Adı	Dikiş ile Kuvvetlendirme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Gerekli makine elemanlarını hazırlar. 2. Dikiş ile kuvvetlendirme yapar.
Kazanım 5	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun başka bir ürün ile yapıştırma yapar.
Modül Adı	Başka Bir Ürün ile Yapıştırma
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Yapıştırmaya hazırlık yapar. 2. Yapıştırma yapar
Kazanım 6	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun kimyasal apre yapar.
Modül Adı	Kimyasal Apre
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kimyasal apreye hazırlık yapar. 2. Emdirme usulü ile kimyasal apre yapar.
Kazanım 7	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun tüm elyaf cinslerine püskürtme ve kaplama yoluyla apre yapar.
Modül Adı	Püskürtme ve Kplama Apreleri
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Püskürtme yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar. 2. Kplama yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.

### ÜRETİM KONTROLLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun laboratuvar ve numune hazırlama, kopma ve patlama dayanımı kontrolü, son kontrolleri yapma, standart kumaşa yapışma, sıvı tutma ve geçirme zamanı, sertlik açısı, gramaj, hava geçirgenliği, boncuklanma ve aşınma, yıkamalara karşı mukavemet, doksuz yüzeylerin sıvı emme kontrolü ve renklendirme ile lifleri ayırt etme yoluyla üretim kontrolleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**Toplam Ders Saati: 50**

Kazanım 1	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun laboratuvar ve numune hazırlar.
Modül Adı	Laboratuvar ve Numune Hazırlama



Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Laboratuvarı hazırlar. 2. Numuneyi hazırlar.
Kazanım 2	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun kopma ve patlama dayanımı kontrolünü yapar.
Modül Adı	Kopma ve Patlama Dayanımı Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kopma dayanımının kontrolünü yapar. 2. Patlama dayanımının kontrolünü yapar.
Kazanım 3	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun belirlenen standartlara göre üretimde son kontrolleri yapar.
Modül Adı	Üretimde Son Kontroller
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Tülbentte neps kontrolünü yapar. 2. Tülbentteki yabancı madde kontrolünü yapar. 3. Tülbentteki doku düzgünlüğünün kontrolünü yapar.
Kazanım 4	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun belirlenen standartlara göre standart kumaşa yapışma kontrolü yapar.
Modül Adı	Standart Kumaşa Yapışma Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kontrole hazırlık yapar. 2. Standart kumaşa yapışma kontrolü yapar.
Kazanım 5	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun belirlenen standarda göre sıvı tutma ve geçirme zamanının kontrolünü yapar.
Modül Adı	Sıvı Tutma ve Geçirme Zamanı Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kontrole hazırlık yapar. 2. Sıvı geçirme süresinin kontrolünü yapar. 3. Sıvıyı geri verme süresinin kontrolünü yapar.
Kazanım 6	İş talimatlarına uygun belirlenen standarda göre sıvının sertlik açısının ve gramajının kontrolünü yapar.
Modül Adı	Sertlik Açısı ve Gramaj Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sertlik açısının kontrolünü yapar. 2. Gramaj kontrolünü yapar.
Kazanım 7	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun hava geçirgenliğinin kontrolünü yapar.
Modül Adı	Hava Geçirgenliği Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kontrollere hazırlık yapar. 2. Hava geçirgenliğinin kontrolünü yapar.
Kazanım 8	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun belirlenen standarda göre boncuklanma ve aşınma kontrolünü yapar.
Modül Adı	Boncuklanma ve Aşınma Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Boncuklanma kontrolünü yapar. 2. Aşınma kontrolünü yapar.

Kazanım 9	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun belirlenen standarda göre yıkamalara karşı mukavemet kontrolünü yapar.
Modül Adı	Yıkamalara Karşı Mukavemet Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Kontrollere hazırlık yapar. 2. Yıkama temizleme kontrolünü yapar. 3. Yıkama sonrası mukavemet kontrolünü yapar.
Kazanım 10	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun belirlenen standarda göre dokusuz yüzeylerde sıvı emme kontrolünü yapar.
Modül Adı	Dokusuz Yüzeylerde Sıvı Emme Kontrolü
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Sıvı emme zamanının kontrolünü yapar. 2. Sıvı emme kapasitesinin kontrolünü yapar. 3. Kapı arite kontrolünü yapar. 4. Sıvı (idrar) nüfuz zamanının kontrolünü yapar. 5. Sıvı bırakma kontrolünü yapar. 6. Sıvı bariyer kontrolünü yapar.
Kazanım 11	İş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun belirlenen standarda göre renklendirme yöntemiyle lifleri ayırt eder.
Modül Adı	Renklendirme Yöntemiyle Lifleri Ayırt Etme
Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları	1. Renklendirme ile lifleri ayırt etme işlemini yapar. 2. Renklendirme sonrası işlemleri yaparak lif cinsini belirler.

*Burhan GELİNDİRİR*

*Fatma Fatma KAHRAMAN*